

KSL FIBERTEC 产品手册

上海凯生国际贸易有限公司

www.ksl-fibertec.com

COMPANY PROFILE

上海凯生国际贸易有限公司

KSL Fibertec,branch of KSL Fibertec GmbH, Germany...

... your Chinese shop for international high quality products for composite technology!

Buy in China from a Chinese company!

With us you gain easy access to thousands of composite products from all over the world ...

... get extensive product information on our web shop

... contact us in Chinese

... get Chinese sale contracts

... pay to a Chinese bank account

We are the licensed dealer of R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH for China.

The composite and aviation specialists from our partner Kasaero GmbH, Germany can support your projects with their extensive knowledge and experience in composite design, production planning and certification.

公司简介

位于德国的KSL Fibertec有限公司总部

为您提供国际高品质复合材料科技产品的中国商城。

可足不出户通过中国公司直接购买

通过我们，您可轻松从海外获得数以千计的复合材料产品
并可从我们的网上商城中获得详细的材料信息，用中文与我们交流，可签订中文销售合同，支付到中国银行账户

我们是德国R&G复合材料有限公司在中国区的唯一指定总经销商

我们的复合材料专家及航空技术专家来自德国Kasaero有限公司，拥有广泛的知识和经验，可为您的项目在复合材料设计，生产规划及认证等方面提供专业的技术支持。

目 录

碳 纤 维 Carbon fabric.....1-12

玻璃纤维 Glass fabric.....12-23

芳纶纤维 Aramid fabric.....23-25

填　　料 Filler.....26-29

脱 模 布 Peel ply.....30-32



Faserverbundwerkstoffe®
Composite Technology

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • Postfach 1145 • 71111 Waldenbuch

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH
Im Meißel 7 - 13
Bonholzstr. 17
71111 Waldenbuch
Germany

Tel. +49 (0) 7157/530 460
Fax +49 (0) 7157/530 470

info@r-g.de • www.r-g.de

Date: 25.09.2013

CERTIFICATE OF SALES AUTHORISATION

This letter certifies that we are the owner of the brand "R&G Faserverbundwerkstoffe".

On behalf of R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH, we herewith declare that

KSL Fibertec

is authorised to distribute our products in China.

Michael Groß
CEO
R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH, Germany

R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH
Composite Technology
Im Meißel 7 - 13
D-71111 Waldenbuch
Phone +49 (0) 7157 530460
Fax +49 (0) 7157 530470
info@r-g.de www.r-g.de

Kreissparkasse BB
BLZ 603 501 30
Konto 2 060 622

Volksbank Stuttgart eG
BLZ 600 901 00
Konto 245 927 000

Commerzbank AG
BLZ 600 400 71
Konto 626 282 800

USt-IdNr.:
DE 814 965 343
HRB 242248 Stuttgart,
Sitz der Gesellschaft:
Waldenbuch
GF Andreas Rudolph,
Michael Groß

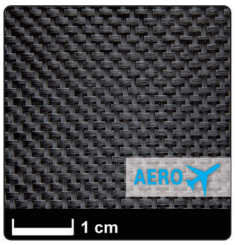
Verwaltung und Lager
Administration and stock
Im Meißel 7 - 13
Gewerbegebiet Bonholz
71111 Waldenbuch

Bürozeiten
Sales office hours
Mo-Do 9-17 Uhr
Fr 9-14 Uhr

DEKRA
Qualitätsmanagement
Wir sind zertifiziert

Mitglied in der Allianz Faserbasierte Werkstoffe Baden-Württemberg e.V.

190223



碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm

线型： Torayca® T 300B 67 tex （1k）

Style 469 航空
经纱/纬纱: 7 x 7 束/厘米
编织方式： 平纹
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于制造强度高，厚度薄的制品。纤维密度高，编织纹理密。非常适用于模型制造，比如螺旋桨。

该材料符合航空标准

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 112 g/m²，成品厚度： 0.15 mm，成品
质量： 205 g/m²

Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm

USA: width 39.37", weight 2.7 oz/yd²
Fibre: TORAYCA® T300B 67 tex (1k)

Style 469 Aero
Setting (Thr./cm): 7 x 7
Plain weave
Width: 100 cm

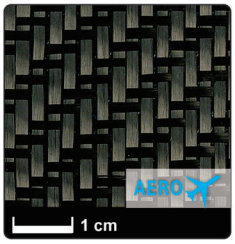
Application:
Very solid, thin laminates. Tight mesh due to the use of fine yarn and high number of threads. Especially suitable for modelling, e.g. propellers.

Material as per aircraft standards

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 112 g/m², laminate thickness: 0,15 mm, laminate weight: 205 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902230	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 0,5 m
1902231	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 1 m
1902232	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 2 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 2 m
1902233	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 3 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 3 m
1902234	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 4 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 4 m
1902235	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 5 m
1902236	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 10 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 10 m
1902237	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 20 m
1902238	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 50 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 50 m
1902239	碳纤维布 93 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Carbon fabric 93 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 100 m

190225



碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm

线型： Tenax® HTA 40 / 200 tex （3k）

Style 442航空
经纱/纬纱: 4x 4 束/厘米
编织方式： 斜纹
幅宽： 100 cm

应用范围：
标准强化纤维布，用于模型，赛车，船舶和体育用品制造。

该材料符合航空标准

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 193 g/m²，成品厚度： 0.26 mm，成品
质量： 353 g/m²

Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm

USA: width 39.37", weight 4.7 oz/yd²
Fibre: Tenax® HTA 40 / 200 tex (3k)

Style 442 Aero
Setting (Thr./cm): 4 x 4
Weave: twill weave
Width: 100 cm

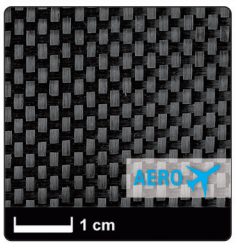
Application:
Standard reinforcement fabric for modelling, motor sports, ship construction, and sporting equipment

Material as per aircraft standards

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 193 g/m², laminate thickness: 0.26 mm, laminate weight: 353 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902250	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 0.5 m
1902251	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 1 m
1902252	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 2 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 2 m
1902253	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 3 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 3 m
1902254	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 4 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 4 m
1902255	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 5 m
1902256	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 10 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 10 m
1902257	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 20 m
1902258	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 50 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 50 m
1902259	碳纤维布 160 g/m² （航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Carbon fabric 160 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 100 m

190229



碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 平纹） 100 cm

线型： Tenax® HTA40 200 tex (3k)

Style 450–5航空
经纱/纬纱: 5x 5 束/厘米
编织方式： 平纹
幅宽： 100 cm

应用范围：
标准强化纤维布，用于模型，赛车，船舶和体育用品制造。

该材料符合航空标准

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 241 g/m²，成品厚度： 0.327 mm，成品
质量： 441 g/m²

Carbon fabric 200 g/m², Aero, 100 cm, plain weave

USA: width 39.37", weight 5.9 oz/yd²
Faser: Tenax® HTA40 200 tex (3k)

Style 450–5 Aero
Setting (Thr./cm): 5 x 5
Plain weave
Width: 100 cm

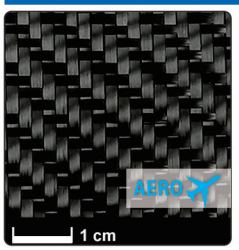
Application:
Standard reinforcement fabric for modelling, motor sports, marine construction, and sporting equipment.

Material as per aircraft standards

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 241 g/m², laminate thickness: 0.327 mm, laminate weight: 441 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902291	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 1 m
1902293	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 3 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 3 m
1902295	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 5 m
1902297	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 20 m
1902299	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, plain) 100 cm, roll/ 100 m

190230



碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm

线型： Tenax® HTA 40 / 200 tex （3k）

Style 452–5
编织方式： 斜纹
幅宽： 100 cm
经纱/纬纱: 5x 5 束/厘米

应用范围：
用于制造飞机、赛车、船舶、模型和体育用品中的承重件，及碳纤维外观装饰面。

该材料符合航空标准

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 241 g/m²，成品厚度： 0.32 mm，成品
质量： 441 g/m²

Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm

USA: width 39.37", weight 5.9 oz/yd²
Fibre: Tenax® HTA 40 / 200 tex (3k)
Style 452–5
Twill weave
Width: 100 cm
Setting (Thr/cm):5 x 5

Application:

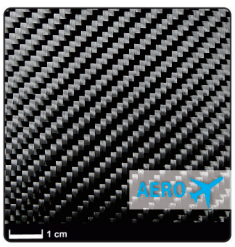
Supporting parts in aircraft construction, motor sports, marine construction and modelling, carbon design.

Material as per aircraft standards

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 241 g/m², laminate thickness: 0.32 mm, laminate weight: 441 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902300	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 0,5 m
1902301	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 1 m
1902302	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 2 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 2 m
1902305	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 5 m
1902306	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 10 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 10 m
1902307	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 20 m
1902309	碳纤维布 200 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Carbon fabric 200 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 100 m

190235



碳纤维布 245 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm

线型： Tenax® HTA 40 / 200 tex （3k）

Style 462
编织方式： 斜纹
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于制造飞机、赛车、船舶、模型和体育用品中的承重件，及模具制造，碳纤维外观装饰面。

该材料符合航空标准

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 281 g/m²，成品厚度： 0.393 mm，成品质量： 526 g/m²
用此种材料的铺层结构在汽车制造领域通过TÜV认证。

Carbon fabric 245 g/m² (Aero, twill) 100 cm

USA: width 39.37", weight 5.9 oz/yd²
Fibre: Tenax® HTA 40 / 200 tex (3k)
Style 462
Twill weave
Width: 100 cm

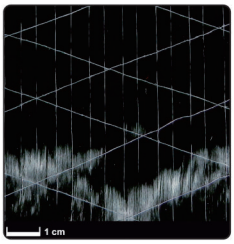
Application:
Supporting parts in aircraft construction, motor sports, marine construction and modelling, sport equipment, mould construction, carbon design

Material as per aircraft standards

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 281 g/m², laminate thickness: 0.393 mm, laminate weight: 526 g/m²
Laminate structures for vehicle construction in combination with this product are approved by the TÜV-Süd.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902355	碳纤维布 245 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Carbon fabric 245 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 5 m
1902357	碳纤维布 245 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Carbon fabric 245 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 20 m
1902359	碳纤维布 245 g/m²（航空标准， 斜纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Carbon fabric 245 g/m² (Aero, twill) 100 cm, roll/ 100 m

190254



碳纤维无纬布 UHM 250 g/m² （单向，超高模量）24.4 cm Carbon non-crimp fabric 250 g/m² (UD, UHM) 24.4 cm

线型： 超高模量纤维 Dialead™ K63712 12k 2000 tex(UHM)

幅宽： 24.4 cm
双面PET网格线加强
公差范围:
重量 ±5 %
幅宽 ±2 %
技术参数：
抗拉强度: 2600 MPa
抗拉弹性模量: 640 GPa
断裂伸长率: 0.4%
密度： 2.12 g/m³

应用范围：
单向非卷曲织物，绝对平整，几乎100%发挥纤维性能，尤其是比编织纤维产品高得多的抗压强度，更高的纤维含量，可进行各种剪裁而边缘不磨损。 拥有最大刚度值和出色的拉伸和抗拉强度。该材料背面薄膜层可剥离。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 45% 下计算所得）：
树脂用量： 166 g/m²，成品厚度： 0.26 mm，成品质量： 416 g/m²

USA: width 9.61", weight 7.4 oz/yd²

Fibre: Dialead™ K63712 12k 2000 tex(UHM)
Width: 24.4 cm
Plastic-scrim (PET) both-sided
Tolerances:
Weight ±5 %
Width ±2 %
Technical data:
Tensile strength: 2600 MPa
Tensile modulus: 640 GPa
Elongation at break: 0.4 %
Density: 2.12 g/m³

Application:
Unidirectional non crimp fabric, lying absolutely flat, almost 100 % utilisation of fibre properties, above all considerably higher compressive strength than fabric, higher fibre content possible, all cuts possible without fraying. For max rigidity values and excellent tensile and compressive strengths. Film on one side.

Calculated data for hand laminates with 45 volume percent fibres:
Resin consumption: 166 g/m², laminate thickness: 0,26 mm, laminate weight: 416 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902543	碳纤维无纬布 UHM 250 g/m² （单向） 24.4 cm， 每卷/ 3 m	Carbon non-crimp fabric 250 g/m² (UD, UHM), roll/ 3 m
1902544	碳纤维无纬布 UHM 250 g/m² （单向） 24.4 cm， 每卷/ 5 m	Carbon non-crimp fabric 250 g/m² (UD, UHM), roll/ 5 m
1902545	碳纤维无纬布 UHM 250 g/m² （单向） 24.4 cm， 每卷/ 10 m	Carbon non-crimp fabric 250 g/m² (UD, UHM), roll/ 10 m
1902546	碳纤维无纬布 UHM 250 g/m² （单向） 24.4 cm， 每卷/ 20 m	Carbon non-crimp fabric 250 g/m² (UD, UHM), roll/ 20 m
1902547	碳纤维无纬布 UHM 250 g/m² （单向） 24.4 cm， 每卷/ 50 m	Carbon non-crimp fabric 250 g/m² (UD, UHM), roll/ 50 m

190263



TeXtreme® 碳纤维布80 g/m²（平纹，HT）100 cm

TeXtreme® – 轻型碳纤维布

TeXtreme® Spread Tow Fabric （STF） 可提高复合材料制品的性能。其不仅可减轻质量.而且表面具有新颖独特的美学设计。该材料贴模性良好且十分易于铺层和剪裁。TeXtreme® 拥有品种繁多的不同单位面积质量的产品和线型。
该材料内含胶黏剂会提高材料的标称质量约 9 g/m²。

TeXtreme® 的显著优点：
- 质量减轻可达 20% 或更多
- 力学性能提高
- 出色的表面品质
- 独特的美学设计
- 构造稳定，便于操作和切割

更多参数：
储存： 在低于 30 °C 的干燥环境下
保质期： 无限
抗紫外线： 无限
EP-胶黏剂： 从 18 °C 起开始软化（在常温下有更好的操作性）
线型： Tenax® UTS50S 12k / 高强度纤维（超高韧性），纹理宽度： 20 mm
编织方式： 平纹
幅宽： 100 cm
Textreme®织物通常配有衬里薄膜。 这可以防止织物层 “粘在一起” 。保证面料高品质。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 57.5 g/m²，成品厚度： 0.08 mm，
成品质量： 137.5 g/m²

TeXtreme®Carbon fabric 80 g/m²(plain, HT) 100 cm

USA: width 39.37", weight 2.4 oz/yd²
TeXtreme® – Lightweight Carbon Fabric

TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) increases the performance and reduces the weight of your composites as well as enhancing the surface finish making the composites aesthetically appealing. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting.
The specified fabric weight increases by the binder to about 9 g/m².

Key benefits of TeXtreme®:
- Reduced weight by 20 % or more
- Increased mechanical performance
- Superior surface finish
- Unique aesthetic look
- Easy to handle and cut due to a stable structure

More Information:
Storing: Dry and below 30 °C
UV: No sensitivity
Shelf life: No limitation
EP-Binder: 18 °C softening takes place (improved processing at room temperature)
Fibre type: Tenax® UTS50S 12k / high strength fibre, tape width 20 mmPlain weave
Width: 100 cm
Textreme® fabrics are generally supplied with a liner film. This prevents the fabric layers from "sticking" together. The high quality of the fabric remains.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 57,5 g/m², laminate thickness: 0,08 mm laminate weight: 137,5 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902635	TeXtreme® 碳纤维布 80 g/m² （平纹， HT） 100 cm， 每卷/ 5 m	TeXtreme Carbon fabric, 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 5 m
1902636	TeXtreme® 碳纤维布 80 g/m² （平纹， HT） 100 cm， 每卷/ 10 m	TeXtreme Carbon fabric, 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 10 m
1902637	TeXtreme® 碳纤维布 80 g/m² （平纹， HT） 100 cm， 每卷/ 20 m	TeXtreme Carbon fabric, 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 20 m
1902639	TeXtreme® 碳纤维布 80 g/m² （平纹， HT） 100 cm， 每卷/ 100 m	TeXtreme Carbon fabric, 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 100 m

190265



TeXtreme
Spread Tow Fabrics for ultra light composites

TeXtreme® 碳纤维布160 g/m² (平纹，HT) 100cm

TeXtreme® – 轻型碳纤维布
TeXtreme® Spread Tow Fabric （STF） 可提高复合材料制品的性能。其不仅可减轻质量，而且表面具有新颖独特的美学设计。该材料贴模性良好且十分易于铺层和剪裁。TeXtreme®拥有品种繁多的不同单位面积质量的产品和线型。
该材料内含胶黏剂会提高材料的标称质量约 9 g/m²。

TeXtreme® 的显著优点：
• 质量减轻可达 20% 或更多
• 力学性能提高
• 出色的表面品质
• 独特的美学设计
• 构造稳定，便于操作和切割

更多参数：
储存： 在低于 30 °C 的干燥环境下
保质期： 无限
抗紫外线： 无限
EP–胶黏剂： 从 18 °C 起开始软化（在常温下有更好的操作性）
线型： Tenax® UTS50 12k F22 S， **纹理宽度：** 20 mm
平纹，幅宽 100 cm
Textreme®织物通常配有衬里薄膜。 这可以防止织物层“粘在一起”。保证面料高品质。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 193 g/m²，成品厚度： 0.26 mm，
成品质量： 353 g/m²

TeXtreme® Carbon fabric 160 g/m²(plain, HT) 100 cm

USA: width 39.37", weight 4.7 oz/yd²
TeXtreme® – Lightweight Carbon Fabric
TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) increases the performance and reduces the weight of your composites as well as enhancing the surface finish making the composites aesthetically appealing. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting. TeXtreme® is available in a variety of areal weight and fiber type configurations.
The specified tissue weight increases by the binder to about 9 g/m³ .

Key benefits of TeXtreme®:
• Reduced weight by 20% or more
• Increased mechanical performance
• Superior surface finish
• Unique aesthetic look
• Easy to handle and cut due to a stable structure

More Information:
Storing: Dry and below 30 °C
UV: No sensitivity
Shelf life: No limitation
EP–Binder: 18 °C softening takes place (improved processing at room temperature)
Fibre type: Tenax® UTS50 12k F22 S, tape width 20 mm
Plain weave
Width: 100 cm
Textreme® fabrics are generally supplied with a liner film. This prevents the fabric layers from "sticking" together. The high quality of the fabric remains.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 193 g/m², laminate thickness: 0.26 mm, laminate weight: 353 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902655	TeXtreme® 碳纤维布 160 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	TeXtreme Carbon fabric, 160 g/m² (plain, HT) roll/ 5 m
1902656	TeXtreme® 碳纤维布 160 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 10 m	Textreme Carbon fabric, 160 g/m² (plain, HT) roll/ 10 m
1902657	TeXtreme® 碳纤维布 160 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Textreme Carbon fabric, 160 g/m² (plain, HT) roll/ 20 m
1902659	TeXtreme® 碳纤维布 160 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	TeXtreme® Carbon fabric, 160 g/m² (plain, HT) roll/ 100 m

190267



TeXtreme
Spread Tow Fabrics for ultra light composites

TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m² (平纹，HT) 100cm

TeXtreme® – 轻型碳纤维布
TeXtreme® Spread Tow Fabric （STF） 可提高复合材料制品的性能。其不仅可减轻质量，而且表面具有新颖独特的美学设计。该材料贴模性良好且十分易于铺层和剪裁。TeXtreme®拥有品种繁多的不同单位面积质量的产品和线型。
该材料内含胶黏剂会提高材料的标称质量约 9 g/m³。

TeXtreme® 的显著优点：
• 质量减轻可达 20% 或更多
• 力学性能提高
• 出色的表面品质
• 独特的美学设计
• 构造稳定，便于操作和切割

更多参数：
储存： 在低于 30 °C 的干燥环境下
保质期： 无限
抗紫外线性能： 无限
EP–胶黏剂： 从 18 °C 起开始软化（在常温下有更好的操作性）
线型： Tenax® UTS 50 12k 800 tex，纹理宽度20mm
平纹，幅宽 100 cm

TeXtreme®织物通常有衬里薄膜，这可以防止织物层“粘在一起”，保证面料高品质。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 46 g/m²， 成品厚度： 0.064 mm，
成品质量： 110 g/m²

TeXtreme® Carbon fabric 64 g/m² (plain, HT) 100 cm

USA: width 39.37", weight 1.9 oz/yd²
TeXtreme® – Lightweight Carbon Fabric
TeXtreme® Spread Tow Fabric (STF) increases the performance and reduces the weight of your composites as well as enhancing the surface finish making the composites aesthetically appealing. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting. TeXtreme® is available in a variety of areal weight and fibre type configurations.
The specified fabric weight increases by the binder to about 9 g/m³ .

Key benefits of TeXtreme®:
• Reduced weight by 20 % or more
• Increased mechanical performance
• Superior surface finish
• Unique aesthetic look
• Easy to handle and cut due to a stable structure

More Information:
Storing: Dry and below 30 °C
UV: No sensitivity
Shelf life: No limitation
EP–Binder: 18 °C softening takes place (improved processing at room temperature)
Fibre type: Tenax® UTS50 12k 800 tex), tape width 20 mm
Plain weave
Width: 100 cm
Textreme® fabrics are generally supplied with a liner film. This prevents the fabric layers from "sticking" together. The high quality of the fabric remains.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 46 g/m², laminate thickness: 0.064 mm, laminate weight: 110 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902671	TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m²， 平纹， 每卷/ 1 m	TeXtreme Carbon fabric , 64 g/m², PW, roll/ 1 m
1902672	TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m²， 平纹， 每卷/ 2 m	TeXtreme Carbon fabric, 64 g/m², PW, roll/ 2 m
1902673	TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m²， 平纹， 每卷/ 3 m	TeXtreme Carbon fabric, 64 g/m², PW, roll/ 3 m
1902675	TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m²， 平纹， 每卷/ 5 m	TeXtreme Carbon fabric, 64 g/m², PW, roll/ 5 m
1902676	TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m²， 平纹， 每卷/ 10 m	TeXtreme Carbon fabric, 64 g/m², PW, roll/ 10 m
1902679	TeXtreme® 碳纤维布 64 g/m²， 平纹， 每卷/ 100 cm	TeXtreme Carbon fabric, 64 g/m², PW, roll/ 100 m

192030050-UUD



碳纤维无纬布 ST 30 g/m²（单向）50 cm

纤维：Torayca® T700 SC 12k
宽度：50cm
所有纤维长丝完全平行布置，无向右或者向左旋转，这样每条纤维的性质可以得到充分利用，整个材料也可以获得优异的力学性能。
在整个布料宽度方向的厚度是一致的。
所有的物理参数公差都控制的非常严格。
纤维丝都由非常薄的聚酯（3.5g/m²，单面）连接网格固定。
纤维表面光滑，因此易于处理。

应用范围：
模型制造中的层结构或者表层材料，“三明治”复合材料，承受弯曲载荷的工程部件。材料优点：100%利用了纤维的性质，尤其是纤维布极高的抗压强度；可以实现更高的纤维体积比，切割无毛边。背面有保护膜，可以揭开。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 45% 下计算所得）：
树脂用量：23 g/m²，成品厚度：0.04 mm，
成品质量: 53 g/m²

Carbon non-crimp fabric ST 30 g/m² (UD) 50 cm

TeXtreme® Carbon fabric 64 g/m² (plain, HT) 100 cm

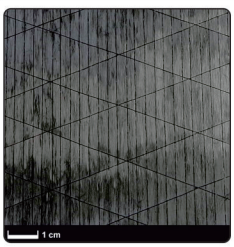
USA: width 19.69", weight 0.9 oz/yd²
Fibre: Torayca® T700 SC 12k
Width: 50 cm
All filaments are tensioned and absolutely parallel, not twisted to the right or to the left, so the fabric can fully utilize the properties of every single fiber, thereby the composite has excellent physical-mechanical properties.
Thickness over the whole fabric’ s width is consistent.
All the physical parameters have very strict tolerance so the weight, fiber content, thickness, width are very precise.
Filaments are constrained by very thin (76 dtex) polyester scrim (3.5 g/m², on one side).
The surface of filaments are smooth, therefore it is very handy to process.

Application:
Unidirectional non crimp fabric, lying absolutely flat, almost 100 % utilisation of fibre properties, above all considerably higher compressive strength than fabric, higher fibre content possible, all cuts possible without fraying. Film on one side.

Calculated data for hand laminates with 45 volume percent fibres:
Resin consumption: 23 g/m², laminate thickness: 0.04 mm, laminate weight: 53 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
192030050-UUD-2	碳纤维无纬布 ST 30 g/m²（单向）50 cm，每卷/2m	Carbon non-crimp fabric ST 30 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 2 m	面积：1 m²	surface area = 1 m²
192030050-UUD-5	碳纤维无纬布 ST 30 g/m²（单向）50 cm，每卷/5m	Carbon non-crimp fabric ST 30 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 5 m	面积：2.5 m²	surface area = 2.5 m²
192030050-UUD-6	碳纤维无纬布 ST 30 g/m²（单向）50 cm，每卷/10m	Carbon non-crimp fabric ST 30 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 10 m	面积：5 m²	surface area = 5 m²
192030050-UUD-7	碳纤维无纬布 ST 30 g/m²（单向）50 cm，每卷/20m	Carbon non-crimp fabric ST 30 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 20 m	面积：10 m²	surface area = 10 m²
192030050-UUD-9	碳纤维无纬布 ST 30 g/m²（单向）50 cm，每卷/200m	Carbon non-crimp fabric ST 30 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 200 m	面积：50 m²	surface area = 50 m²

192080050-UUD



碳纤维无纬布 ST 80 g/m²（单向），50 cm

纤维：Zoltek Panex® 35 50k，
线细度：50k，因此价格低廉，但质量优异。
宽度：50cm。

所有纤维长丝完全平行布置，无向右或者向左旋转，这样每条纤维的性质可以得到充分利用，整个材料也可以获得优异的力学性能。
在整个布料宽度方向的厚度是一致的。
所有的物理参数公差都控制的非常严格。
纤维丝都由非常薄的聚酯（3.5g/m²，单面）连接网格固定。
纤维表面光滑，因此易于处理。

应用范围：
模型制造中的层结构或者表层材料，“三明治”复合材料，承受弯曲载荷的工程部件。材料优点：100%利用了纤维的性质，尤其是纤维布极高的抗压强度；可以实现更高的纤维体积比，切割无毛边。背面有保护膜，可以揭开。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 45% 下计算所得）：
树脂用量：63g/m²，成品厚度：0.10mm，
成品质量: 143 g/m²

Carbon non-crimp fabric ST 80 g/m² (unidirectional) 50 cm

USA: width 19.69", weight 2.4 oz/yd²
Fibre: Zoltek Panex® 35 50k
Yarn titer: 50k, therefore low-priced, without loss of quality
Width: 50 cm

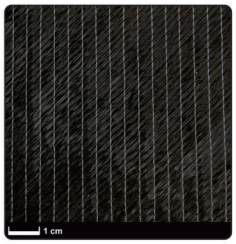
All filaments are tensioned and absolutely parallel, not twisted to the right or to the left, so the fabric can fully utilize the properties of every single fiber, thereby the composite has excellent physical-mechanical properties.
Thickness over the whole fabric’ s width is consistent.
All the physical parameters have very strict tolerance so the weight, fiber content, thickness, width are very precise.
Filaments are constrained by very thin (76 dtex) polyester scrim (3.5 g/m², on one side).
The surface of filaments are smooth, therefore it is very handy to process.

Application:
Unidirectional non crimp fabric, lying absolutely flat, almost 100 % utilisation of fibre properties, above all considerably higher compressive strength than fabric, higher fibre content possible, all cuts possible without fraying. Film on one side.

Calculated data for hand laminates with 45 volume percent fibres:
Resin consumption: 63 g/m², laminate thickness: 0.10 mm, laminate weight: 143 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
192080050-UUD-2	碳纤维无纬布 ST 80 g/m²（单向）50 cm，每卷/ 2 m	Carbon non-crimp fabric ST 80 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 2 m	面积：1 m²	surface area = 1 m²
192080050-UUD-5	碳纤维无纬布 ST 80 g/m²（单向）50 cm，每卷/ 5 m	Carbon non-crimp fabric ST 80 g/m² (UD) 50 cm, roll/5 m	面积：2,5 m²	surface area = 2.5 m²
192080050-UUD-6	碳纤维无纬布 ST 80 g/m²（单向）50 cm，每卷/ 10 m	Carbon non-crimp fabric ST 80 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 10 m	面积：5 m²	surface area = 5 m²
192080050-UUD-7	碳纤维无纬布 ST 80 g/m²（单向）50 cm，每卷/ 20 m	Carbon non-crimp fabric ST 80 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 20 m	面积：10 m²	surface area = 10 m²
192080050-UUD-9	碳纤维无纬布 ST 80 g/m²（单向）50 cm，每卷/ 200 m	Carbon non-crimp fabric ST 80 g/m² (UD) 50 cm, roll/ 200 m	面积：50 m²	surface area = 50 m²

192200127-EBA



碳纤维无纬布 200 g/m²（双向， 12k）， 127 cm

纤维： TORAYCA® T700SC 800 tex (12k)
宽度： 127cm

方向： ± 45°
单位面积重量（g/m ）： 100/100
缝合线： 聚酯76 dtex

应用范围：
运动摩托车、造船、运动设备以及模型制造。该双向型针织布由两层单向布在± 45 °方向缝合而成。贴模性相对于传统的由连接网格加强的纤维针织布大为改善。波浪式穿插少保证了对纤维性质的充分利用。双向针织布的特殊优点：抗扭层可以无需斜切直接铺贴。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：244 g/m²，成品厚度：0.324 mm，
成品质量: 444 g/m²

Carbon non-crimp fabric 200 g/m² (biaxial, 12k) 127 cm

USA: width 50", weight 6 oz/yd²
Fibre: TORAYCA® T700SC 800 tex (12k)
Width: 127 cm

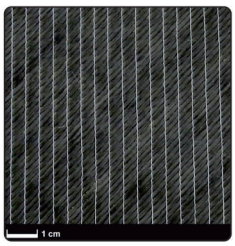
Construction: ± 45°
Surface weight (g/m): 100/100
Stitch dtex: Textured Polyester, 76 dtex

Application:
Motor sports, ship construction, sports equipment and model construction. This biaxial NCF has 2 unidirectional plies laid at an angle of ±45 ° which are stitch-bonded to each other. Drapability is improved compared to conventional NCF with plastic-scrim. Due to marginal ondulation there is a better utilisation of the fibre´s properties. Particular advantage: torsional layers could be done without offcut.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 244 g/m², laminate thickness: 0.324 mm, laminate weight: 444 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
192200127-EBA-1	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 1 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 1 m	面积:1,27 m²	surface area=1.27 m²
192200127-EBA-2	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 2 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 2 m	面积:2,54 m²	surface area=2.54 m²
192200127-EBA-3	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 3 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 3 m	面积:3,81 m²	surface area=3,81 m²
192200127-EBA-5	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 5 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 5 m	面积:6,35 m²	surface area=6.35 m²
192200127-EBA-6	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 10 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 10 m	面积:12,70 m²	surface area=12.70 m²
192200127-EBA-7	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 20 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 20 m	面积:25,40 m²	surface area=25.40 m²
192200127-EBA-9	碳纤维无纬布 200 g/m²，127 cm，每卷/ 100 m	Carbon non-crimp fabric 200 g/m², 127 cm, roll/ 100 m	面积:127 m²	surface area=127 m²

192300127-EBA



碳纤维无纬布 300 g/m²（双向，24k）,127 cm

纤维： AKSA A42 12k 1600 tex，经纱和纬纱
宽度： 127cm，
方向： -45° / + 45°，
单位面积重量（g/m ）： 150/150，
缝合线： 聚酯76 dtex，

应用范围：
运动摩托车、造船、运动设备以及模型制造。该双向型针织布由两层单向布在± 45 °方向缝合而成。贴模性相对于传统的由连接网格加强的纤维针织布大为改善。波浪式穿插少保证了对纤维性质的充分利用。双向针织布的特殊优点：抗扭层可以无需斜切直接铺贴。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：361 g/m²，成品厚度：0.480 mm，成品
质量: 661 g/m²

Carbon non-crimp fabric 300 g/m² (biaxial, 24k), 127 cm

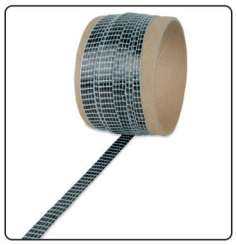
USA: width 50", weight 8.8 oz/yd²
Fibre: Aksa A42 24k 1600 tex in warp and weft
Width: 127 cm
Construction: -45°/+45°
Surface weight (g/m²): 150/150
Stitch dtex: Textured Polyester, 76 dtex

Application:
Motor sports, ship construction, sports equipment and model construction. This biaxial NCF has two unidirectional plies laid at an angle of ±45 ° which are stitch-bonded to each other. Drapability is improved compared to conventional NCF with plastic-scrim. Due to marginal ondulation there is a better utilisation of the fibre´s properties. Particular advantage: torsional layers could be done without offcut.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 361 g/m², laminate thickness: 0.480 mm, laminate weight: 661 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
192300127-EBA-5	碳纤维无纬布 300 g （双向） 127 cm，每卷/ 5 m	Carbon non-crimp fabric 300 g (biaxial) 127 cm, roll/ 5 m	面积: 6,35 m²	surfacearea=6.35 m²
192300127-EBA-6	碳纤维无纬布 300 g （双向） 127 cm，每卷/ 10 m	Carbon non-crimp fabric 300 g (biaxial) 127 cm, roll/ 10 m	面积:12,70 m²	surfacearea=12.70 m²
192300127-EBA-7	碳纤维无纬布 300 g （双向） 127 cm，每卷/ 20 m	Carbon non-crimp fabric 300 g (biaxial) 127 cm, roll/ 20 m	面积: 25,40 m²	surfacearea=25.40 m²
192300127-EBA-9	碳纤维无纬布 300 g （双向） 127 cm，每卷/ 100 m	Carbon non-crimp fabric 300 g (biaxial) 127 cm, roll/ 100 m	面积:127 m²	surfacearea= 127 m²

200154



碳纤维布条 125 g/m²（单向）10 mm

纤维：
经纱: AKSACA™ A-38 200 tex (3k) / E-Glass 34tex EC9
纬纱: E-Glass 22 tex doubled

DOWAKSA

DowAksa制造商AKSACA，是陶氏化学公司和AKSA的合资企业。

编织方式： 平纹
幅宽： 10mm

应用范围：
用于制造翼梁、缠绕制品以及各种在特定方向上的强度与刚度的加强。

Carbon fibre tape 125 g/m² (unidirectional) 10 mm

USA: width 0.39", weight 3.7 oz/yd²
Fibres:
Warp: AKSACA™ A-38 200 tex (3k) / E-Glass 34tex EC9
Weft: E-Glass 22 tex doubled

DOWAKSA

The manufacturer of AKSACA, DowAksa, is a joint venture between Dow Chemical Company and AKSA.

Plain weave
Width: 10 mm

Application:
Spars, rolled components requiring solidity and rigidity in a specified direction.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001544	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （10 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre tape 125 g/m2, UD (10 mm) roll/ 5 m
2001545	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （10 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre tape 125 g/m2, UD (10 mm) roll/ 10 m
2001546	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （10 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre tape 125 g/m2, UD (10 mm) roll/ 20 m
2001547	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （10 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre tape 125 g/m2, UD (10 mm) roll/ 50 m
2001548	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （10 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre tape 125 g/m2, UD (10 mm) roll/ 100 m

200155



碳纤维布条 125 g/m² （单向） 25 mm

纤维：
经纱: AKSACA™ A-38 200 tex (3k) / E-Glass 34tex EC9
纬纱: E-Glass 22 tex doubled

DowAksa
DowAksa制造商AKSACA，是陶氏化学公司和AKSA的合资企业。

编织方式： 平纹
幅宽： 10mm

应用范围：
用于制造翼梁.缠绕制品以及各种在特定方向上的强度与刚度的加强。

Carbon fibre tape 125 g/m² (unidirectional) 25 mm

USA: width 0.98", weight 3.7 oz/yd²
Fibres:
Warp: AKSACA™ A-38 200 tex (3k) / E-Glass 34tex EC9
Weft: E-Glass 22 tex doubled

DowAksa
The manufacturer of AKSACA, DowAksa, is a joint venture between Dow Chemical Company and AKSA.
Plain weave
Width: 25 mm

Application:
Spars, rolled components requiring solidity and rigidity in a specified direction.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001554	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （25 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre tape 125 g/m², 3k, UD (25 mm) roll/ 5 m
2001555	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （25 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre tape 125 g/m², 3k, UD (25 mm) roll/ 10 m
2001556	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （25 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre tape 125 g/m², 3k, UD (25 mm) roll/ 20 m
2001557	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （25 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre tape 125 g/m², 3k, UD (25 mm) roll/ 50 m
2001558	碳纤维布条 125 g/m²， 单向 （25 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre tape 125 g/m², 3k, UD (25 mm) roll/ 100 m

200159



碳纤维布条 250 g/m² （单向） 50 mm

纤维：
经纱: Tenax® HTA40 400 tex (6k)/E-Glass 34tex EC9
纬纱: E-Glass 22 tex doubled

编织方式： 平纹

应用范围：
用于制造翼梁、缠绕制品以及各种在特定方向上的强度与刚度的加强。

Carbon fibre tape 250 g/m² (unidirectional) 50 mm

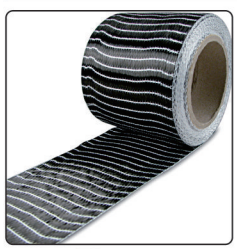
USA: width 1.97", weight 7.4 oz/yd²
Fibres:
Warp: Tenax® HTA40 400 tex （6k)/E-glass 34tex EC9
Weft:E-Glass 22 tex 2-times

Plain weave

Application:
Spars, rolled components requiring solidity and rigidity in a specified direction.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001594	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （50 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (50 mm) roll/ 5 m
2001595	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （50 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (50 mm) roll/ 10 m
2001596	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （50 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (50 mm) roll/ 20 m
2001597	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （50 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (50 mm) roll/ 50 m
2001598	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （50 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (50 mm) roll/ 100 m

200160



碳纤维布条 250 g/m² （单向） 75 mm

纤维：
经纱: Tenax® HTA40 400 tex (6k)/E-Glass 34tex EC9
纬纱: E-Glass 22 tex doubled

编织方式： 平纹

应用范围：
用于制造翼梁、缠绕制品以及各种在特定方向上的强度与刚度的加强。

Carbon fibre tape 250 g/m² (unidirectional) 75 mm

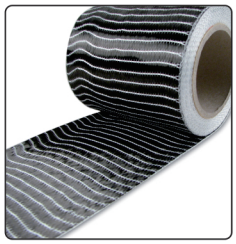
USA: width 2.95", weight 7.4 oz/yd²
Fibres:
Warp: Tenax® HTA40 400 tex (6k)/E-Glass 34tex EC9
Weft:E-Glass 22 tex 2-times

Plain weave

Application:
Spars, rolled components requiring solidity and rigidity in a specified direction.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001604	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （75 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre tape 250 g/m², width 75 mm, roll/ 5 m
2001605	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （75 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre tape 250 g /m², width 75 mm, roll/ 10 m
2001606	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （75 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre tape 250 g/m², width 75 mm, roll/ 20 m
2001607	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （75 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre tape 250 g/m², width 75 mm, roll/ 50 m
2001608	碳纤维布条 250 g/m²， 单向 （75 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre tape 250 g /m², width 75 mm, roll/ 100 m

200161



碳纤维布条 250 g/m²（单向）100 mm

纤维：

经纱: Tenax® HTA40 400 tex (6k)/ E-Glass 34tex EC9

纬纱: E-Glass 22 tex doubled

编织方式：平纹

应用范围：

用于制造翼梁、缠绕制品以及各种在特定方向上的强度与刚度的加强。

Carbon fibre tape 250 g/m² (unidirectional) 100 mm

USA: width 3.94", weight 7.4 oz/yd²

Fibres:

Warp: Tenax® HTA40 400 tex (6k)/ E-Glass 34tex EC9

Weft: E-Glass 22 tex 2-times

Plain weave

Application:

Spars, rolled components requiring solidity and rigidity in a specified direction.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001614	碳纤维布条 250 g/m²，单向 （100 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (100 mm) roll/ 5 m
2001615	碳纤维布条 250 g/m²，单向 （100 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (100 mm) roll/ 10 m
2001616	碳纤维布条 250 g/m²，单向 （100 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (100 mm) roll/ 20 m
2001617	碳纤维布条 250 g/m²，单向 （100 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (100 mm) roll/ 50 m
2001618	碳纤维布条 250 g/m²，单向 （100 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre tape 250 g/m², UD (100 mm) roll/ 100 m

200175



碳纤维布条 300 g/m²（单向）45 mm

技术参数：

经纱： 7 束/厘米 Tairyfil® TC33 400 tex (6k)

纬纱： 3-3.5 束/厘米 PES 78 dtex doubled

编织方式：平纹

应用范围：

用于制造翼梁、缠绕制品以及各种在特定方向上的强度与刚度的加强。

Carbon fibre tape 300 g/m² unidirectional, 45 mm

USA: width 0.39", weight 8.8 oz/yd²

Technical data:

Warp: 7 ends/cm Tairyfil® TC33 400tex (6k)

Weft: 3-3.5 thr./cm PES 78 dtex doubled

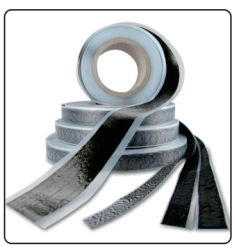
Plain weave

Application:

Spars, rolled components requiring solidity and rigidity in a specified direction.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001754	碳纤维布条 300 g/m²，单向 （45 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre tape 300 g/m², 6k, UD (45 mm) roll/ 5 m
2001755	碳纤维布条 300 g/m²，单向 （45 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre tape 300 g/m², 6k, UD (45 mm) roll/ 10 m
2001756	碳纤维布条 300 g/m²，单向 （45 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre tape 300 g/m², 6k, UD (45 mm) roll/ 20 m
2001757	碳纤维布条 300 g/m²，单向 （45 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre tape 300 g/m², 6k, UD (45 mm) roll/ 50 m
2001758	碳纤维布条 300 g/m²，单向 （45 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre tape 300 g/m², 6k, UD (45 mm) roll/ 100 m

200205



TeXtreme® 碳纤维布条38 g，IM，单向（20 mm）

纤维: Torayca® M30SC 18k

幅宽: 20 mm

抗拉强度: 5490 Mpa

抗拉弹性模量: 294 GPa

断裂伸长率: 1,9 %

TeXtreme® – 轻型碳纤维单向布条

TeXtreme® Spread Tow Fabric （STT） 可提高复合材料制品的性能。其不仅可减轻质量，而且表面具有新颖独特的美学设计。该材料贴模性良好且十分易于铺层和剪裁。TeXtreme® 拥有品种繁多的不同单位面积质量的产品和线型。

该材料内含胶黏剂会提高材料的标称质量约 9 g/m³。

TeXtreme 的显著优点：

- 完全笔直的纤维
- 无衬线
- 构造稳定，便于操作和切割

SI单位换算： 1 MPa =1 N/mm² =0.102 kg/mm²

TeXtreme® Carbon tape 38 g, IM, UD (20 mm)

USA: width 0.79", weight 1.1 oz/yd²

Fibre: Torayca® M30SC 18k

Width: 20 mm

Tensile strength: 5490 MPa

Tensile modulus: 294 GPa

Elongation: 1,9 %

TeXtreme® – Lightweight Carbon UD tapes

TeXtreme® Spread Tow tapes (STT) deliver significant weight savings and increased performance for your composite products.

The specified tissue weight increases by the binder to about 9 g/m².

Key benefits of TeXtreme®:

- Extremely straight fibers
- No holding threads
- Easy to handle and cut due to a stable structure

Conversion of SI units: 1 MPa (Megapascal) = 1 N/mm² = 0,102 kg/mm²

2002055	TeXtreme® 碳纤维布条 38 g，IM，单向 （20 mm）	TeXtreme® Carbon tape 38 g, IM, UD (20 mm)

202100



碳纤维套管， Ø 18 mm

线型： Tenax® 400 tex （6k）
直径： 4-22 mm
厚度： 0.35mm
技术参数（45° 纤维角度）：
直径： 17.8mm
宽度（压扁）： 28 mm
质量： 18.1g/m

应用范围：
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件,假肢运动器材应用。 通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 将套管穿过芯材并拉动两端已获得适当的配合，如有必要，可在张力下固定。用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。 （注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）固化后夹住芯材并移除纤维套管。可以预先冷冻较小的部件，缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Carbon fibre sleeve Ø 18 mm

Fibre: Tenax® 400 tex （6k）
Diameter: 4-22 mm
Thickness: 0.35 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 17.8 mm
Width flat: 28.0 mm
Weight: 18.1 g/m

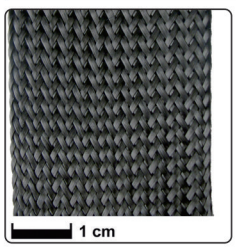
Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material (slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit – fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes – ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size componentsmay be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2021004	碳纤维套管 （18 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre braided sleeve (18 mm / 6K) roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为 3.75 m	corresponds to 3,75 m length at 45 °fiber angle
2021005	碳纤维套管 （18 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre braided sleeve (18 mm / 6K) roll/ 10 m	相当于45 °纤维方向长度为7.50 m	corresponds to 7,50 m length at 45 °fiber angle
2021006	碳纤维套管 （18 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre braided sleeve (18 mm / 6K) roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为 15.00 m	corresponds to 15,00 m length at 45 °fiber angle
2021007	碳纤维套管 （18 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre braided sleeve (18 mm / 6K) roll/ 50 m	相当于45 °纤维方向长度为 37.50 m	corresponds to 37,50 m length at 45 °fiber angle
2021008	碳纤维套管 （18 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre braided sleeve (18 mm / 6K) roll/ 100 m	相当于45 °纤维方向长度为 75.00 m	corresponds to 75,00 m length at 45 °fiber angle

202105



碳纤维套管， Ø 35 mm

线型： Torayca® T300J 200 tex （3k）
直径： 12-40 mm
厚度： 0.39mm
技术参数（45° 纤维角度）：
直径： 34.4mm
宽度（压扁）： 54 mm
质量： 27.2g/m

应用范围：
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件。 通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 将套管穿过芯材并拉动两端已获得适当的配合，如有必要，可在张力下固定。用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。 （注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）
固化后夹住芯材并移除纤维套管。可以预先冷冻较小的部件，缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Carbon fibre sleeve Ø 35 mm

Fibre: Torayca® T300J 200 tex (3k)
Diameter: 12-40 mm
Thickness: 0.39 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 34.4 mm
Width flat: 54 mm
Weight: 27.2 g/m

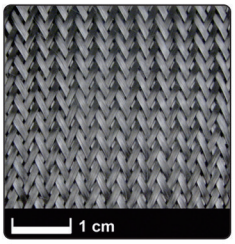
Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material (slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit – fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes – ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size components may be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2021054	碳纤维套管 （35 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre braided sleeve (35 mm / 3K) roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为 3.60 m	corresponds to 3,60 m length at 45 °fiber angle
2021055	碳纤维套管 （35 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre braided sleeve (35 mm / 3K) roll/ 10 m	相当于45 °纤维方向长度为 7.20 m	corresponds to 7,20 m length at 45 °fiber angle
2021056	碳纤维套管 （35 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre braided sleeve (35 mm / 3K) roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为 14.40 m	corresponds to 14,40 m length at 45 °fiber angle
2021057	碳纤维套管 （35 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre braided sleeve (35 mm / 3K) roll/ 50 m	相当于45 °纤维方向长度为 36.00 m	corresponds to 36,00 m length at 45 °fiber angle
2021058	碳纤维套管 （35 mm） 每卷/ 100 m	Carbon fibre braided sleeve (35 mm / 3K) roll/ 100 m	相当于45 °纤维方向长度为 72.00 m	corresponds to 72,00 m length at 45 °fiber angle

202106



碳纤维套管， Ø 60 mm

线型： Torayca T300J 400 tex （6k）
直径： 20-70 mm
厚度： 0.27mm
技术参数（45° 纤维角度）：
直径： 62.4mm
宽度（压扁）： 98 mm
质量： 40.7g/m

应用范围：
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件。 通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 将套管穿过芯材并拉动两端已获得适当的配合，如有必要，可在张力下固定。用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。 （注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）
固化后夹住芯材并移除纤维套管。可以预先冷冻较小的部件，缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Carbon fibre sleeve Ø 60 mm

Fibre: Torayca® T300J 400 tex (6k)
Diameter: 20-70 mm
Thickness: 0.27 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 62.4 mm
Width flat: 98.0 mm
Weight: 40.7 g/m

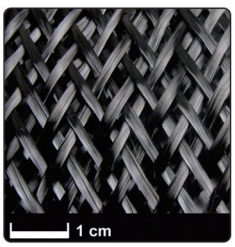
Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material (slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit – fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes – ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size components may be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2021064	碳纤维套管 （60 mm） 每卷/ 5 m	Carbon fibre braided sleeve (60 mm / 6K) roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为 3.75 m	corresponds to 3,75 m length at 45 °fiber angle
2021065	碳纤维套管 （60 mm） 每卷/ 10 m	Carbon fibre braided sleeve (60 mm / 6K) roll/ 10 m	相当于45 °纤维方向长度为 7.50 m	corresponds to 7,50 m length at 45 °fiber angle
2021066	碳纤维套管 （60 mm） 每卷/ 20 m	Carbon fibre braided sleeve (60 mm / 6K) roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为 15.00 m	corresponds to 15,00 m length at 45 °fiber angle
2021067	碳纤维套管 （60 mm） 每卷/ 50 m	Carbon fibre braided sleeve (60 mm / 6K) roll/ 50 m	相当于45 °纤维方向长度为 37.50 m	corresponds to 37,50 m length at 45 °fiber angle

202110



碳纤维套管， Ø 170 mm

线型： Tenax® 800 tex （12k）
直径： 30-200 mm
厚度： 0.43mm
技术参数（45° 纤维角度）：
直径： 156mm
宽度（压扁）： 245 mm
质量： 162.9g/m

应用范围：
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件。 通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 将套管穿过芯材并拉动两端已获得适当的配合，如有必要，可在张力下固定。用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。 （注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）
固化后夹住芯材并移除纤维套管。可以预先冷冻较小的部件，缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Carbon fibre sleeve Ø 170 mm

Fibre: Tenax® 800 tex （12k）
Diameter: 30-200 mm
Thickness: 0.43 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 156 mm
Width flat: 245 mm
Weight: 162.9 g/m

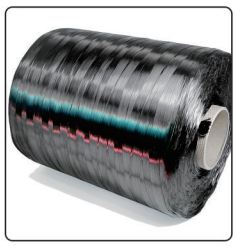
Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material (slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit – fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes – ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size components may be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2021104	碳纤维套管 （170 mm / 12k） 每卷 / 5 m	Carbon braided sleeve (170 mm / 12K) roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为 3 m	corresponds to 3 m length at 45 °fiber angle
2021105	碳纤维套管 （170 mm / 12k） 每卷 / 10 m	Carbon braided sleeve (170 mm / 12K) roll/ 10 m	相当于45 °纤维方向长度为 6 m	corresponds to 6 m length at 45 °fiber angle
2021106	碳纤维套管 （170 mm / 12k） 每卷 / 20 m	Carbon braided sleeve (170 mm / 12K) roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为 12 m	corresponds to 12 m length at 45 °fiber angle

205104



碳纤维粗纱 SIGRAFIL ®C30 50k / 3300 tex

SIGRAFIL®C连续碳纤维（24k和50k）由聚丙烯腈纤维（PAN纤维）制成，具有高强度和低密度下的高弹性模量。这些独特的属性使其成为极其强大的材料。

线型： SIGRAFIL® C30 T050 EPY 382-000A / 50k / 3300 tex
技术参数：
密度： 1.8 g/cm³
抗拉强度： 4000 MPa
抗拉-弹性模量： 240 GPa
断裂伸长率： 1.7 %
长丝数： 50000 = 50k
长丝直径： 7 µm
上浆比例: 1%
单股粗纱横截面积: 1.778 mm²

SIGRAFIL®C是纤维增强复合材料的基础，是风能发电，航空航天和汽车工业，赛车，粘合剂制造和其他工业应用产品的关键组成部分。
SIGRAFIL®C连续丝束碳纤维非常适用于织造，预浸料，长丝缠绕，碳纤维增强部件（CFRP），先进复合材料，多轴生产，单向胶带，挤出，拉挤成型和其他转换工艺。

SI单位转换： 1 MPa（兆帕斯卡）
= 1 N/mm² = 0,102 kg/mm²

Carbon roving SIGRAFIL® C30 50k / 3300 tex

Based on polyacrylonitrile (PAN) precursor, SIGRAFIL® C (24k and 50k) is a heavy tow carbon fibre that combines high strength, high modulus of elasticity, and low density for maximum performance.
Fibre: SIGRAFIL® C30 T050 EPY 382-000A / 50k / 3300 tex

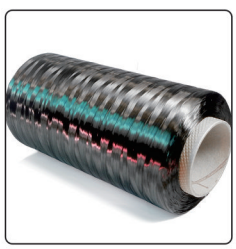
Technical data:
Density: 1.8 g/cm³
Tensile strength: 4000 MPa
Tensile modulus: 240 GPa
Elongation at break: 1.7 %
Number of filaments: 50000 = 50k
Filament diameter: 7 µm
Sizing level: 1%
Cross section of single roving: 1.778 mm²

SIGRAFIL® C forms the basis of fibre-reinforced composites and is the key component in products used in wind energy generation, the aerospace and automotive industries, motor racing, the manufacture of adhesives, and other industrial applications.
SIGRAFIL® C continuous tow carbon fiber is ideal for weaving, prepregging, filament winding, carbon fiber-reinforced components (CFRP), advanced composites, multiaxial production, unidirectional tapes, extrusion, pultrusion, and other conversion processes.

Conversion of SI units: 1 MPa (Megapascal)
= 1 N/mm² = 0,102 kg/mm²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	备注
2051041	碳纤维粗纱SIGRAFIL® C30 50k / 3300 tex,每卷筒/ 20 m	Carbon roving Sigrafil ®C30 EPY 50K, spool/ 20 m	
2051042	碳纤维粗纱SIGRAFIL® C30 50k / 3300 tex,每卷筒/ 100 m	Carbon roving Sigrafil ®C30 EPY 50K, spool/ 100 m	
2051044	碳纤维粗纱SIGRAFIL®C30 50k / 3300 tex,每卷筒/ 2 kg	Carbon roving Sigrafil ®C30 EPY 50K, spool/ 2 kg	(2 kg 长度约 600m)

205105



碳纤维粗纱 SIGRAFIL ®C50 24k / 1600 tex

SIGRAFIL®C连续碳纤维（24k和50k）由聚丙烯腈纤维（PAN纤维）制成，具有高强度和低密度下的高弹性模量。这些独特的属性使其成为极其强大的材料。

线型： SIGRAFIL® C50 T024 EPY 382-000A / 24k / 1600 tex
技术参数：
密度： 1.81 g/cm³
抗拉强度： 5000 MPa
抗拉-弹性模量： 270 GPa
断裂伸长率： 1.9 %
长丝数： 24000 = 24k
长丝直径： 7 µm
上浆比例: 1%
单股粗纱横截面积: 0.884 mm²

SIGRAFIL®C是纤维增强复合材料的基础，是风能发电，航空航天和汽车工业，赛车，粘合剂制造和其他工业应用产品的关键组成部分。
SIGRAFIL®C连续丝束碳纤维非常适用于织造，预浸料，长丝缠绕，碳纤维增强部件（CFRP），先进复合材料，多轴生产，单向胶带，挤出，拉挤成型和其他转换工艺。

SI单位转换：1 MPa（兆帕斯卡）
= 1 N/mm² = 0,102 kg/mm²

Carbon roving SIGRAFIL® C50 24k / 1600 tex

Based on polyacrylonitrile (PAN) precursor, SIGRAFIL® C (24k and 50k) is a heavy tow carbon fiber that combines high strength, high modulus of elasticity, and low density for maximum performance.
Fibre: SIGRAFIL® C50 T024 EPY 382-000A / 24k / 1600 tex

Technical data:
Density: 1.81 g/cm³
Tensile strength: 5000 MPa
Tensile modulus: 270 GPa
Elongation at break: 1.9 %
Filament count: 24000 = 24k
Filament diameter: 7 µm
Sizing content: 1 %
Cross section of single roving: 0.884 mm²

SIGRAFIL® C forms the basis of fiber-reinforced composites and is the key component in products used in wind energy generation, the aerospace and automotive industries, motor racing, the manufacture of adhesives, and other industrial applications.
SIGRAFIL® C continuous tow carbon fiber is ideal for weaving, prepregging, filament winding, carbon fiber-reinforced components (CFRP), advanced composites, multiaxial production, unidirectional tapes, extrusion, pultrusion, and other conversion processes.

Conversion of SI units: 1 MPa (Megapascal) = 1 N/mm² = 0,102 kg/mm²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	备注
2051051	碳纤维粗纱 SIGRAFIL® C50k 24k / 1600 tex， 每卷筒/ 20 m	Carbon roving SIGRAFIL® C50 24k / 1600 tex, spool/ 20 m	
2051052	碳纤维粗纱 SIGRAFIL® C50k 24k / 1600 tex， 每卷筒/ 100 m	Carbon roving SIGRAFIL® C50 24k / 1600 tex, spool/100 m	
2051053	碳纤维粗纱 SIGRAFIL® C50k 24k / 1600 tex， 每卷筒/ 1kg	Carbon roving SIGRAFIL® C50 24k / 1600 tex, spool/ 1 kg	(1 kg 长度约 625m)

205105STS



碳纤维粗纱 Tenax®STS40 / 24k / 1600 tex

高韧性碳纤维粗纱。
•用于手糊，缠绕和拉挤成型
•快速和良好的浸渍
•用于环氧树脂，聚酯和乙烯基酯树脂
纤维： Tenax®STS40 24k 1600 tex

技术参数：
密度： 1.75 g/cm³
抗拉强度： 4000MPa
抗拉-弹性模量： 240GPa
断裂伸长率： 1.7%
长丝数： 24000 = 24k
长丝直径： 7μm
单根粗纱横截面积： 0.914mm²

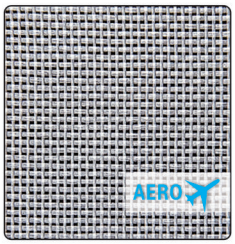
Carbon roving Tenax® STS40 / 24k / 1600 tex

Roving of high tenacity carbon fibre.
•For hand lay-ups, winding, and pultrusion
•Fast and good impregnation
•For epoxy, polyester, and vinyl ester resins
Fibre: Tenax® STS 40 24k 1600 tex

Technical data:
Density: 1.75 g/cm³
Tensile strength: 4000 MPa
Tensile modulus: 240 GPa
Elongation at break: 1.7 %
Filament count: 24000 = 24k
Filament diameter: 7 μm
Cross section of single roving: 0.914 mm²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
205105-STS-2	碳纤维粗纱STS40 / 24k / 1600 tex，每卷筒/ 100 m	Carbon roving Tenax STS40 / 24k / 1600 tex, spool/ 100 m		
205105-STS-3	碳纤维粗纱STS40 / 24k / 1600 tex，每卷筒/ 0.5 kg	Carbon roving Tenax STS40 / 24k / 1600 tex, spool/ 0.5 kg	长约310 m	approx. 310 m
205105-STS-4	碳纤维粗纱STS40 / 24k / 1600 tex，每卷筒/ 1 kg	Carbon roving Tenax STS40 / 24k / 1600 tex, spool/ 1 kg	长约625 m	approx. 625 m
205105-STS-5	碳纤维粗纱STS40 / 24k / 1600 tex，每卷筒/ 2 kg	Carbon roving Tenax STS40 / 24k / 1600 tex, spool/ 2 kg	长约1250 m	approx. 1250 m

190110



玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，Finish FK 144，平纹）100 cm

Interglas 90070 / Finish FK 144
该材料符合航空标准

编织方式： 平纹
经纱： EC 9 - 34 tex. 12 束/厘米
纬纱： EC 9 - 34 tex. 11.5 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于夹层结构制品,贴面层,小型玻璃钢制品,板件。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：63 g/m²，成品厚度：0.088 mm，
成品质量：143 g/m²

Glass fabric 80 g/m² (Aero, Finish FK 144, plain) 100 cm

USA: width 39.37", weight 2.8 oz/yd²
Interglas 90070 / Finish FK 144

Material as per avation standards

Plain weave
Warp: EC 9 - 34 tex, 12 ends/cm
Weft: EC 9 - 34 tex, 11.5 ends/cm
Width: 100 cm

Application:
Sandwich components, linings, smaller GFRP parts and sheets.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 63 g/m², Laminate thickness: 0.088 mm, Laminate weight: 143 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901101	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每包/ 1 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, pack/ 1 m	航空标准（面积 = 1 m²）	Aero (surface area = 1 m²)
1901102	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每包/ 2 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 2 m	航空标准（面积 = 2 m²）	Aero (surface area = 2 m²)
1901103	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每卷/ 3 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 3 m	航空标准（面积 = 3 m²）	Aero (surface area = 3 m²)
1901104	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 5 m	航空标准（面积 = 5 m²）	Aero (surface area = 5 m²)
1901105	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 10 m	航空标准（面积 = 10 m²）	Aero (surface area = 10 m²)
1901106	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 20 m	航空标准（面积 = 20 m²）	Aero (surface area = 20 m²)
1901107	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每卷/ 50 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 50 m	航空标准（面积 = 50 m²）	Aero (surface area = 50 m²)
1901108	玻璃纤维布80 g/m²（航空标准，平纹）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 80 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 100 m	航空标准（面积 = 100 m²）	Aero (surface area = 100 m²)

190113



玻璃纤维布105 g/m²(航空标准，Finish FK 144，缎纹)100 cm

Interglas 91111 / Finish FK 144

该材料符合航空标准

编织方式： 1/3 缎纹
经纱： EC 5 - 11 tex x 2, 23.7 束/厘米
纬纱： EC 5 - 11 tex x 2, 22.5 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
整体壁板结构机翼制造,高纤维含量玻璃钢板件。编织密度高,树脂用量较其他玻纤产品更少。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：83 g/m²，成品厚度：0.115 mm，
成品质量：188 g/m²

Glass fabric 105 g/m² (Aero, Finish FK 144, 4H satin)100 cm

USA: width 39.37", weight 3.1 oz/yd²
Interglas 91111 / Finish FK 144

Material as per aviation standards

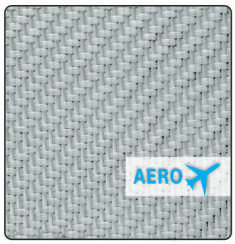
Weave: 4H satin
Warp: EC 5 - 11 tex x 2, 23.7 ends/cm
Weft: EC 5 - 11 tex x 2, 22.5 ends/cm
Width: 100 cm

Application:
For manufacturing wings as sandwich structures, GFRP sheets, and components with high fibre volume fractions; very tight weave, so lower resin consumption in comparison to other glass fabrics.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 83 g/m², laminate thickness: 0.115 mm, laminate weight: 188 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901131	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每包/ 1 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, pack/ 1 m	航空标准（面积 = 1 m²）	Aero (surface area = 1 m²)
1901132	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每包/ 2 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 2 m	航空标准（面积 = 2 m²）	Aero (surface area = 2 m²)
1901133	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 3 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 3 m	航空标准（面积 = 3 m²）	Aero (surface area = 3 m²)
1901134	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 5 m	航空标准（面积 = 5 m²）	Aero (surface area = 5 m²)
1901135	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 10 m	航空标准（面积 = 10 m²）	Aero (surface area = 10 m²)
1901136	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 20 m	航空标准（面积 = 20 m²）	Aero (surface area = 20 m²)
1901137	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 50 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 50 m	航空标准（面积 = 50 m²）	Aero (surface area = 50 m²)
1901138	玻璃纤维布105 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 105 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 100 m	航空标准（面积 = 100 m²）	Aero (surface area = 100 m²)

190120



玻璃纤维布 163 g/m²（航空标准，Finish FK 144，斜纹)100 cm Glass fabric 163 g/m² (Aero, Finish FK 144, twill) 100 cm

Interglas 92110 / Finish FK 144

该材料符合航空标准

编织方式： 斜纹

经纱： EC 9 - 68 tex， 12 束/厘米

纬纱： EC 9 - 68 tex， 11.5 束/厘米

幅宽： 100 cm

应用范围：

应用广泛的标准纤维材料。适用于制造模型船体，机身及运动器材，适用于铺贴原始样件，维修及各种增强用途。贴模性好，易浸渍，透明度高。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：

树脂用量： 128 g/m² 成品厚度： 0.179 mm. 成品

质量： 291 g/m²

用此种材料的铺层结构在汽车制造领域通过TÜV认证。

USA: width 39.37", weight 4.8 oz/yd²

Interglas 92110 / Finish FK 144(WLB Nr. 8.4548.60)

Material as per aviation standards

Twill weave

Warp: EC 9 - 68 tex, 12 ends/cm

Weft: EC 9 - 68 tex, 11.5 ends/cm

Width: 100 cm

Application:

Frequently used standard fabric in the construction of model hulls, fuselages, and sports equipment, for laying up master patterns, repairs and individual reinforcements.

Good drapability.

Very good impregnation, highly transparent.

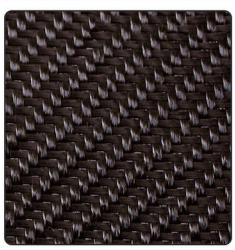
Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:

Resin consumption: 128 g/m², laminate thickness: 0.179 mm, laminate weight: 291 g/m²

Laminate structures for vehicle construction in combination with this product are approved by the TÜV-Süd.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901201	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每包/ 1 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, pack/ 1 m	航空标准 （面积 = 1 m²）	Aero (surface area = 1 m²)
1901202	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每包/ 2 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 2 m	航空标准 （面积 = 2 m²）	Aero (surface area = 2 m²)
1901203	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 3 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 3 m	航空标准 （面积 = 3 m²）	Aero (surface area = 3 m²)
1901204	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 5 m	航空标准 （面积 = 5 m²）	Aero (surface area = 5 m²)
1901205	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 10 m	航空标准 （面积 = 10 m²）	Aero (surface area = 10 m²)
1901206	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 20 m	航空标准 （面积 = 20 m²）	Aero (surface area = 20 m²)
1901207	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 50 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 50 m	航空标准 （面积 = 50 m²）	Aero (surface area = 50 m²)
1901208	玻璃纤维布163 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 163 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 100 m	航空标准 （面积 = 100 m²）	Aero (surface area = 100 m²)

190137



玻璃纤维布 280 g/m²（Finish FK 803，斜纹，黑色）100 cm Glass fabric 280 g/m² (Finish FK 803, twill, black) 100 cm

Finish FK 803 染黑版本

编织方式： 斜纹

幅宽： 100 cm

应用范围：

该纤维材料特别开发用于类似碳纤维材料外观。通常用在第二层，以达到制品的经济性。该染黑版本玻璃纤维布不同于模仿碳纤维布，因其在湿布状态下，其纹理几乎透明。

相比于碳纤维布.该材料不导电。

该材料具有与 玻璃纤维布 280 g/m² 航空标准 Interglas 92125 (R&G货号190 138-X)类似特性。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：

树脂用量： 220 g/m²，成品厚度： 0.308 mm，

成品质量： 500 g/m²

USA: width 39.37", weight 8.3 oz/yd²

Finish FK 803 coloured black

Twill weave

Width: 100 cm

Application:

This fabric was specifically developed for carbon design. It is used as the second layer, to be able to produce parts more economically. This black coloured fabric is not suitable as carbon imitation, since the typical weave pattern is nearly invisible if wet-out.

In comparison to carbon fabric it is electrically non-conductive and therefore HF transparent.

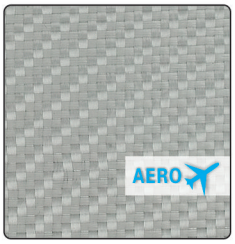
Laminate properties are similar to the 280 g/m² Interglas 92125 (R&G order no. 190 138-X) glass fabric approved for aviation.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:

Resin consumption: 220 g/m², laminate thickness: 0.308 mm, laminate weight: 500 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901371	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 1 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 1 m	Finish FK 803 面积 = 1 m²	Finish FK 803 (surface area=1 m²)
1901372	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 2 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 2 m	Finish FK 803 面积 = 2 m²	Finish FK 803 (surface area=2 m²)
1901373	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 3 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 3 m	Finish FK 803 面积 = 3 m²	Finish FK 803 (surface area=3 m²)
1901374	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 5 m	Finish FK 803 面积 = 5 m²	Finish FK 803 (surface area=5 m²)
1901375	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 10 m	Finish FK 803 面积 = 10 m²	Finish FK 803 (surface area=10 m²)
1901376	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 20 m	Finish FK 803 面积 = 20 m²	Finish FK 803 (surface area=20 m²)
1901378	玻璃纤维布280 g/m²（斜纹，黑色）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 280 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 100 m	Finish FK 803 面积 = 100 m²	Finish FK 803 (surface area=100 m²)

190138



玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，Finish FK 144，斜纹）100 cm

Interglas 92125 / Finish FK 144

该材料符合航空标准

编织方式： 斜纹

经纱： EC 9 - 68 tex， 3.7 束/厘米

纬纱： EC 9 - 204 tex， 6.5 束/厘米

幅宽： 100 cm

应用范围：

飞机制造中的承重件（比如：机身），汽车零件，造船应用，贴模性好，浸渍性好，透明度高。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：

树脂用量： 220 g/m²，成品厚度： 0.308 mm，成品质量： 500 g/m²

用此种材料的铺层结构在汽车制造领域通过TÜV认证。

Glass fabric 280 g/m² (Aero, Finish FK 144, twill) 100 cm

USA: width 39.37", weight 8.3 oz/yd²

Interglas 92125 / Finish FK 144(WLB Nr. 8.4559.60)

Material as per aviation standards

Twill weave

Warp: EC 9 - 68 tex, 3.7 Thr./cm

Weft: EC 9 - 204 tex, 6.5 Thr./cm

Width: 100 cm

Application:

Structural parts in aircraft construction, automotive parts, marine applications. Good drapability. Very good impregnation, highly transparent.

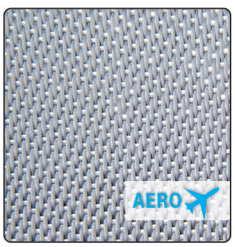
Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:

Resin consumption: 220 g/m², laminate thickness: 0.308 mm, laminate weight: 500 g/m²

Laminate structures for vehicle construction in combination with this product are approved by the TÜV-Süd.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901381	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每包/ 1 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, pack/ 1 m	航空标准 （面积 = 1 m²）	Aero (surface area = 1 m²)
1901382	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每包/ 2 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 2 m	航空标准 （面积 = 2 m²）	Aero (surface area = 2 m²)
1901383	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 3 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 3 m	航空标准 （面积 = 3 m²）	Aero (surface area = 3 m²)
1901384	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 5 m	航空标准 （面积 = 5 m²）	Aero (surface area = 5 m²)
1901385	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 10 m	航空标准 （面积 = 10 m²）	Aero (surface area = 10 m²)
1901386	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 20 m	航空标准 （面积 = 20 m²）	Aero (surface area = 20 m²)
1901387	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 50 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 50 m	航空标准 （面积 = 50 m²）	Aero (surface area = 50 m²)
1901388	玻璃纤维布280 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 280 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 100 m	航空标准 （面积 = 100 m²）	Aero (surface area = 100 m²)

190140



玻璃纤维布 296 g/m²（航空标准， 缎纹） 100 cm

Interglas 92626 / Finish FK 144

该材料符合航空标准

编织方式： 1/7 缎纹

经纱： EC 6 - 68 tex x 5， 22 束/厘米

纬纱： EC 6 - 68 tex， 21.5 束/厘米

幅宽： 100 cm

带有蓝色示踪线的无捻品质（经纱每隔5厘米，纬纱每隔15厘米）

应用范围：

飞机制造，汽车零件，造船应用以及模型制造。贴模性好，浸渍性好。因其纤维交叉少，故强度高，易贴模，较其他玻璃纤维产品树脂用量少。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：

树脂用量： 233 g/m²，成品厚度： 0.325 mm，

成品质量： 529 g/m²

Glass fabric 296 g/m² (Aero, 8H satin) 100 cm

USA: width 39.37", weight 8.7 oz/yd²

Interglas 92626 / Finish FK 144

(US-Style 7781 / WLB Nr. 8.4568.60)

Material as per aviation standards

Weave: 8H satin

Warp: EC 6 - 68 tex x 5, 22 ends/cm

Weft: EC 6 - 68 tex, 21.5 ends/cm

Width: 100 cm

Untwisted quality with blue tracer thread (warp every 5 cm / weft every 15 cm)

Application:

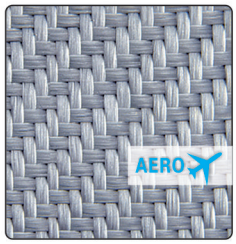
Structural parts in aircraft construction, automotive parts, marine applications, and model construction. Very good drapability. Very good impregnation. Fewer thread intersection points owing to the weave type, thus higher strength, better drapability and low resin consumption compared to other glass fabrics.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:

Resin consumption: 233 g/m², laminate thickness: 0.325 mm, Laminate weight: 529 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901405	玻璃纤维布296 g/m²（航空标准，缎纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 296 g/m² (Aero / 8H satin) 100 cm, roll/ 10 m	航空标准 （面积 = 10 m²）	surface area = 10 m²
1901408	玻璃纤维布296 g/m²（航空标准，缎纹）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 296 g/m² (Aero / 8H satin) 100 cm, roll/ 100 m	航空标准 （面积 = 100 m²）	surface area = 100 m²

190148



玻璃纤维布390 g/m²（航空标准，Finish FK 144，斜纹）100 cm

Interglas 92140 / Finish FK 144
该材料符合航空标准

编织方式： 斜纹
经纱： EC 9 - 68 tex x 5, 6 束/厘米
纬纱： EC 9 - 272 tex, 6.7 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
飞机制造，汽车零件，造船应用以及模型制造。贴模性好，浸渍性好，透明度高。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：306 g/m²，成品厚度：0.429 mm，
成品质量：696 g/m²
用此种材料的铺层结构在汽车制造领域通过TÜV认证。

Glass fabric 390 g/m² (Aero, Finish FK 144, twill) 100 cm

USA: width 39.37", weight 11.5 oz/yd²
Interglas 92140 / Finish FK 144 (WLB Nr. 8.4551.60)
Material as per aviation standards

Twill weave
Warp: EC 9 - 68 tex x 5, 6 ends/cm
Weft: EC 9 - 272 tex, 6.7 ends/cm
Width: 100 cm
Application:
Structural parts in aircraft construction, automotive parts, marine applications, model construction. Good drapability. Very good impregnation, highly transparent.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 306 g/m², laminate thickness: 0.429 mm, laminate weight: 696 g/m²
Laminate structures for vehicle construction in combination with this product are approved by the TÜV-Süd.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901484	玻璃纤维布390 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 390 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 5 m	航空标准（面积 = 5 m²）	Aero (surface area = 5 m²)
1901485	玻璃纤维布390 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 390 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 10 m	航空标准（面积 = 10 m²）	Aero (surface area = 10 m²)
1901486	玻璃纤维布390 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 390 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 20 m	航空标准（面积 = 20 m²）	Aero (surface area = 20 m²)
1901487	玻璃纤维布390 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 50 m	Glass fabric 390 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 50 m	航空标准（面积 = 50 m²）	Aero (surface area = 50 m²)
1901488	玻璃纤维布390 g/m²（航空标准，斜纹）100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 390 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 100 m	航空标准（面积 = 100 m²）	Aero (surface area = 100 m²)

190155



玻璃粗纱纤维布 580 g/m²（硅烷，斜纹）100 cm

线型： GW123-580K2
编织方式： 斜纹
经纱： EC 14-1200 tex , 2.5 束/厘米
纬纱： EC 14-1200 tex , 2.5 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于木饰面（机翼表面），夹层结构制品（至少两层），电路板。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：456 g/m²，成品厚度：0.637 mm，
成品质量：1036 g/m²

Glass roving fabric 580 g/m² (Silane, twill) 100 cm

USA: width 39.37", weight 17.1 oz/yd²
Style: GW 123-580 K2

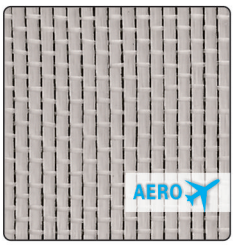
Twill weave
Warp: EC 14-1200 tex , 2.5 ends/cm
Weft: EC 14-1200 tex , 2.5 ends/cm
Width: 100 cm

Application:
Wood facing/woodgrain foil (wing linings), honeycomb sandwich components (minimum 2 layers), PCBs

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 456 g/m², laminate thickness: 0.637 mm, laminate weight: 1036 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901554	玻璃粗纱纤维布580 g/m²（硅烷，斜纹）100 cm，每卷/ 5 m	Glass roving fabric 580 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 5 m	硅烷（面积 = 5 m²）	Silane (surface area = 5 m²)
1901555	玻璃粗纱纤维布580 g/m²（硅烷，斜纹）100 cm，每卷/ 10 m	Glass roving fabric 580 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 10 m	硅烷（面积 = 10 m²）	Silane (surface area = 10 m²)
1901556	玻璃粗纱纤维布580 g/m²（硅烷，斜纹）100 cm，每卷/ 20 m	Glass roving fabric 580 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 20 m	硅烷（面积 = 20 m²）	Silane (surface area = 20 m²)
1901558	玻璃粗纱纤维布580 g/m²（硅烷，斜纹）100 cm，每卷/ 100	Glass roving fabric 580 g/m² (twill) 100 cm, roll/ 100 m	硅烷（面积 = 100 m²）	Silane (surface area = 100 m²)

190157



玻璃纤维布220 g/m²（航空标准，Finish FK 144，单向）100 cm

Interglas 92145 / Finish FK 144 (WLB Nr. 8.4520.60)
该材料符合航空标准

编织方式： 平纹，经纱增强（单向）
经纱： EC 9 - 68 tex x 5, 5.9 束/厘米
纬纱： EC 7 - 22 tex, 7 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于加强所有在特定方向上的强度和刚度.如翼梁和梁帽。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：173 g/m²，成品厚度：0.242 mm，成品质量：393 g/m²

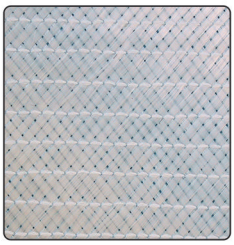
Glass fabric 220 g/m² (Aero, Finish FK 144, UD) 100 cm

USA: width 39.37", weight 6.5 oz/yd²
Interglas 92145 / Finish FK 144 (WLB Nr. 8.4520.60)
Material as per aviation standards

Plain weave, warp–reinforced (unidirectional)
Warp: EC 9 - 68 tex x 5, 5.9 ends/cm
Weft: EC 7 - 22 tex, 7 ends/cm
Width: 100 cm
Application:
All fields requiring strength and rigidity in a specific direction, e.g. spars and spar booms.
Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 173 g/m², laminate thickness: 0.242 mm, laminate weight: 393 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901574	玻璃纤维布220 g/m²（航空标准，单向）100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 220 g/m² (Finish FK 144, UD) roll/ 5 m	航空标准. UD（面积= 5 m²）	Aero, unidirectional (surface area = 5 m²)
1901575	玻璃纤维布220 g/m²（航空标准，单向）100 cm,每卷/ 10 m	Glass fabric 220 g/m² (Finish FK 144, UD) roll/ 10 m	航空标准. UD（面积=10 m²）	Aero, unidirectional (surface area=10 m²)
1901576	玻璃纤维布220 g/m²（航空标准，单向）100 cm,每卷/ 20 m	Glass fabric 220 g/m² (Finish FK 144, UD) roll/ 20 m	航空标准. UD（面积=20 m²）	Aero, unidirectional (surface area=20 m²)
1901577	玻璃纤维布220 g/m²（航空标准，单向）100 cm,每卷/ 50 m	Glass fabric 220 g/m² (Finish FK 144, UD) roll/ 50 m	航空标准. UD（面积=50 m²）	Aero, unidirectional (surface area=50 m²)
1901578	玻璃纤维布220 g/m²（航空标准，单向）100 cm, 每卷/ 100 m	Glass fabric 220 g/m² (Finish FK 144, UD) roll/ 100 m	航空标准. UD（面积=100 m²）	Aero, unidirectional (surface area=100 m²)

190158



玻璃纤维无纬布 430 g/m² （双向， 硅烷 ） 127 cm

一款具有高贴模性的玻璃纤维无纬布。
技术参数：
硅烷
幅宽： 127 cm
纤维角度： -45 °/+45°
线型： 100 % E-玻璃纤维 （300 tex）
缝纫线： 6 g/m² PES
加固形式： 0 ° （E-玻璃纤维 34 tex） 和 90 ° （E-玻璃纤维 68 tex）
公差： +/- 5

应用范围：
造船.超轻型飞机制造，抗扭元件，螺旋桨，风力发电机桨叶。
经过德国劳氏船级社GL认证。

成品参数 （ 以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得 ）：
树脂用量： 321 g/m²，成品厚度： 0.448 mm，成品
质量： 729 g/m²

Glass non-crimp fabric 430 g/m² (biaxial, silane) 127 cm

USA: width 50", weight 12.7 oz/yd²
A glass non-crimp fabric which is characterized by its good drapability.

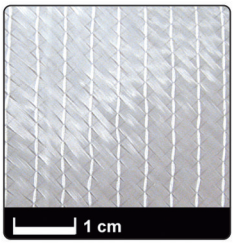
Technical data:
Silane
Width: 127 cm
Construction: -45 °/+45°
Fibre: 100 % E-Glas (300 tex)
Sewing yarn: 6 g/m² PES
Stabilisation at: 0 ° (E-Glass 34 tex) und 90 ° (E-Glass 68 tex)
Tolerance: +/- 5

Application:
Boat building, ultralight aircraft construction, torsional elements, rotor blades e.g. for wind turbines.
Authorized by Germanischer Lloyd

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 321 g/m², laminate thickness: 0.448 mm, laminate weight: 729 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901584	玻璃纤维无纬布430 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 5 m	Glass NCF 430 g/m² (biaxial) 127 cm, roll/ 5 m	硅烷 （面积 = 6.35 m²）	(surface area = 6.35 m²)
1901585	玻璃纤维无纬布430 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 10 m	Glass NCF 430 g/m² (biaxial) 127 cm, roll/ 10 m	硅烷 （面积 = 12.70 m²）	(surface area = 12.70 m²)
1901586	玻璃纤维无纬布430 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 20 m	Glass NCF 430 g/m² (biaxial) 127 cm, roll/ 20 m	硅烷 （面积 = 25.40 m²）	(surface area = 25.40 m²)
1901587	玻璃纤维无纬布430 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 50 m	Glass NCF 430 g/m² (biaxial) 127 cm, roll/ 50 m	硅烷 （面积 = 63.50 m²）	(surface area = 63.50 m²)
1901588	玻璃纤维无纬布430 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 100 m	Glass NCF 430 g/m² (biaxial) 127 cm, roll/ 100 m	硅烷 （面积 = 127 m²）	(surface area = 127 m² = 56 kg)

190159



玻璃纤维无纬布 311 g/m² （双向， 硅烷 ） 127 cm

高品质双向无纬布，材质非常均匀，贴模性好。

技术参数：
硅烷
幅宽： 127 cm
纤维角度： -45°/+45° （151 g/m²/151 g/m²/）
线型： 100 % E-玻璃纤维
公差： +/-5 %

应用范围：
造船.超轻型飞机制造，抗扭元件，螺旋桨，风力发电机桨叶。
纤维夹角 ± 45°。易贴模。

成品参数 （ 以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得 ）：
树脂用量： 232 g/m²，成品厚度： 0.324 mm，
成品质量： 527 g/m²

Glass non-crimp fabric 311 g/m² (biaxial, silane) 127 cm

USA: width 50", weight 9.2 oz/yd²
High quality non-crimp fabric with consitent weave pattern and good drapability

Technical data:
Silane
Width: 127 cm
Construction: - 45°/+ 45° (151 g/m²/151 g/m²)
Fibre: 100% E-Glass
Tolerance: +/-5%

Application:
Boat building, ultralight aircraft construction, torsional elements, rotor blades e.g. for wind turbines.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 232 g/m², laminate thickness: 0.324 mm, laminate weight: 527 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901594	玻璃纤维无纬布311 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 5 m	Glass NCF 311 g/m² （biaxial+/-45°） 127 cm, roll/ 5 m	硅烷 （面积 = 6.35 m²）	Silane (surface area = 6.35 m²)
1901595	玻璃纤维无纬布311 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 10 m	Glass NCF 311 g/m² （biaxial+/-45°） 127 cm, roll/ 10 m	硅烷 （面积 = 12.70 m²）	Silane (surface area = 12.7 m²)
1901596	玻璃纤维无纬布311 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 20 m	Glass NCF 311 g/m² （biaxial+/-45°） 127 cm, roll/ 20 m	硅烷 （面积 = 25.40 m²）	Silane (surface area = 25.4 m²)
1901597	玻璃纤维无纬布311 g/m² （双向） 127 cm，每卷/ 50 m	Glass NCF 311 g/m² （biaxial+/-45°） 127 cm, roll/ 50 m	硅烷 （面积 = 63.50 m²）	Silane (surface area = 63.5 m²)

190120-SWZ



interglas™
A trademark of porcher industries Germany GmbH

玻璃纤维布 163 g/m² （Finish FK803斜纹,黑色 ）100 cm

Finish FK 80，染黑
编织方式： 斜纹
宽度： 100厘米

应用范围：
这种面料专为碳纤维外观设计而开发。 它被用作第二层，以便能够更经济地生产零件。 这种黑色织物不适合作为碳仿，因为如果浸湿，典型的编织纹理几乎不可见。
与碳纤维织物相比，它是不导电的，因此是HF透明的。
层压板的性能类似于有航空标准的163 g /m² Interglas 92110 （R&G货号190 120-X） 玻璃纤维织物。

成品参数 （ 以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得 ）：
树脂用量： 128 g/m²，成品厚度： 0.179 mm，
成品质量： 291 g/m²

Glass fabric 163 g/m² (Finish FK 803, twill, black) 100 cm

USA: width 39.37", weight 4.8 oz/yd²
Finish FK 80, Coloured black
Twill weave
Width: 100 cm

Application:
This fabric was specifically developed for carbon design. It is used as the second layer, to be able to produce parts more economically. This black coloured fabric is not suitable as carbon imitation, since the typical weave pattern is nearly invisible if wet-out.
In comparison to carbon fabric it is electrically non-conductive and therefore HF transparent.
Laminate properties are similar to the 163 g/m² Interglas 92110 (R&G order no. 190 120-X) glass fabric approved for aviation.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 128 g/m², laminate thickness: 0.179 mm, laminate weight: 291 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
190120-SWZ-1	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每包/ 1 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, pack/ 1 m	(面积 = 1 m²)	(surface area = 1 m²)
190120-SWZ-2	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每包/ 2 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, pack/ 2 m	(面积 = 2 m²)	(surface area = 2 m²)
190120-SWZ-3	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每卷/ 3 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 3 m	(面积 = 3 m²)	(surface area = 3 m²)
190120-SWZ-4	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每卷/ 4 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 4 m	(面积 = 4 m²)	(surface area = 4 m²)
190120-SWZ-5	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每卷/ 5 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 5 m	(面积 = 5 m²)	(surface area = 5 m²)
190120-SWZ-6	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每卷/ 10 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 10 m	(面积 = 10 m²)	(surface area = 10 m²)
190120-SWZ-7	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每卷/ 20 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 20 m	(面积 = 20 m²)	(surface area = 20 m²)
190120-SWZ-9	玻璃纤维布163 g/m² （斜纹，黑色） 100 cm，每卷/ 100 m	Glass fabric 163 g/m² (twill, black) 100 cm, roll/ 100 m	(面积 = 100 m²)	(surface area = 100 m²)

1910620-BD-130



玻璃纤维无纬布 620 g/m²（双向，硅烷）130 cm

均匀致密的高级双向针织物。

技术参数：
硅烷
宽度: 130 cm
方向： 0°/90° (336 g/288 g)
纤维： 100 % E-玻璃纤维
公差： +/-5 %
应用： 船艇制造，超轻型飞行器制造，风力发电机桨叶

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：462g/m²，成品厚度：0.646 mm，
成品质量：1051 g/m²

Glass non-crimp fabric 620 g/m² (biaxial, silane) 130 cm

USA: width 51.18", weight 18.3 oz/yd²
High quality non-crimp fabric with consitent weave pattern.

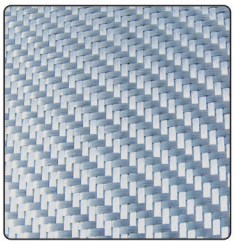
Technical data:
Silane
Width: 130 cm
Construction: 0°/90° (336 g/288 g)
Fibre: 100% E-Glas
Tolerance: +/-5%

Application:
Boat building, ultralight aircraft construction, rotor blades e.g. for wind turbines.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 462 g/m², laminate thickness: 0.646 mm, laminate weight: 1051 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1910620-BD-130-5	玻璃纤维无纬布620 g/m² (双向，硅烷) 130 cm，每卷/5m	Glass non-crimp fabric 620 g/m² (biaxial) 130 cm, roll/ 5 m	硅烷,0°/90°（面积: 6.5 m²）	Silane, 0°/90° (surface area = 6.5 m²)
1910620-BD-130-6	玻璃纤维无纬布620 g/m² (双向，硅烷) 130 cm，每卷/10m	Glass non-crimp fabric 620 g/m² (biaxial) 130 cm, roll/ 10 m	硅烷,0°/90°（面积: 13 m²）	Silane, 0°/90° (surface area = 13 m²)
1910620-BD-130-7	玻璃纤维无纬布620 g/m² (双向，硅烷) 130 cm，每卷/20m	Glass non-crimp fabric 620 g/m² (biaxial) 130 cm, roll/ 20 m	硅烷,0°/90°（面积: 26 m²）	Silane, 0°/90° (surface area = 26 m²)
1910620-BD-130-8	玻璃纤维无纬布620 g/m² (双向，硅烷) 130 cm，每卷/60m	Glass non-crimp fabric 620 g/m² (biaxial) 130 cm, roll/ 60 m	硅烷,0°/90°（面积: 78 m²）	Silane, 0°/90° (surface area = 78 m²)

195120



装饰外观玻璃纤维布 300 g/m²（斜纹，银色）102cm

斜纹
经纱： 204 tex. 19 束/厘米
纬纱： 204 tex. 19 束/厘米
干布厚度： 约0.31mm
干布质量： 约315 g/㎡ ±5%
幅宽： 102 cm

具有铝涂层，双面都为光滑
通过这种高度光洁的铝金属色玻璃纤维布可以制成十分细腻和精致的外表面。特别适合平面型和球形部件，比如顶棚、雪板、汽车零件（发动机盖、汽滤罩等）、家具(桌面)、防护头盔、自行车零件（车架）等类似产品。这种外观设计玻璃纤维布是一种基于玻璃并两面金属化的的布料。通过这种特殊处理可以使产品具有很强的金属光泽。通过环氧树脂或者聚酯的注胶，可以产生出色的立体感。外观设计玻璃纤维布可以在R&G作为干布料购买，由于其抗滑移的金属表面，可以十分精确地进行切割。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量：202 g/m²，成品厚度：0.28 mm，
成品质量：502 g/m²

Design glass fabric 300 g/m² (twill, silver) 102 cm

USA: width 40.16", weight 9.3 oz/yd²
Twill weave
Warp: 204 tex, 19 thr./cm
Weft: 204 tex, 19 thr./cm
Width: approx. 0.31 mm
Total weight: 315 g/m² ± 5 %
Width: 102 cm

Aluminium-coated on both sides glossy
Design-Glass fabric is a high-gloss aluminium-coloured fabric that can provide surfaces with an exquisite and unusual visual appeal.Ideal for flat and spheric components like skis, snowboards, car parts (engine cowlings, air filter covers, etc.), and furniture (tabletops), semi-monocoques for safety helmets and bicycleparts (frames) etc.Design-Glass fabric is a glass-based fabric metallised on both sides. This special finish provides components with surfaces of a highly metallic lustre. A high-gloss depth of effect is obtained when the fabric is impregnated with epoxy or polyester resins.Design-Glass fabric is available as a dry fabric from R&G and can be cut to size with great precision.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 202 g/m², laminate thickness: 0,28 mm, laminate weight: 502 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1951201	装饰图案-玻璃纤维布300 g/m² (斜纹，银色) 102 cm，每卷/1 m	Design glass fabric SILVER 315 g, TW (102 cm) roll/ 1 m	(= 1.02 m²)	(= 1.02 m²)
1951204	装饰图案-玻璃纤维布300 g/m² (斜纹，银色) 102 cm，每卷/5 m	Design glass fabric SILVER 315 g, TW (102 cm) roll/ 5 m	(= 5.10 m²)	(= 5.10 m²)
1951205	装饰图案-玻璃纤维布300 g/m² (斜纹，银色) 102 cm，每卷/10 m	Design glass fabric SILVER 315 g, TW (102 cm) roll/ 10 m	(= 10.20 m²)	(= 10.20 m²)

200105



玻璃纤维布条 220 g/m²（硅烷，单向）20 mm

幅宽： 20 mm
平纹
经纱： Roving 300 tex. 6 束/厘米
纬纱： Vetrotex 22 tex. 6 x 2 束/厘米
由一束 76 dtex 聚酯纤维勾边
面积重量： 约 220克/平方米 ± 5%
公差宽度： ±2 mm
技术参数：
抗拉强度： 经纱> 750 N / cm

应用范围：
用于模型制造中的起落架、翼梁、螺旋桨和旋翼的制造以及体育用品（各种球拍、球杆、单板和双板滑雪板等）。

Glass fabric tape 220 g/m² (Silane), unidirectional, 20 mm

USA: width 0.79", weight 6.5 oz/yd²
Width： 20 mm
Plain weave
Warp: Roving 300 tex, 6 thr./cm
Weft: Vetrotex 22 tex, 6 x 2 thr./cm
One thread at crochet edge of polyester 76 dtex
Area weight: approx. 220 g/m² ± 5 %
Tolerance width: ± 2 mm
Technical data:
Tensile strength: Warp > 750 N/cm

Applications:
Landing gear, spars, propellers and rotor blades for modelling and sport equipment (bats of all kinds, skis, snowboards)

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001051	玻璃纤维布条 220 g/m² (硅烷，单向) 20 mm，每卷/ 10 m	Glass fabric tape 220 g/m² (PW, UD), width 20 mm, roll/ 10 m
2001052	玻璃纤维布条 220 g/m² (硅烷，单向) 20 mm，每卷/ 20 m	Glass fabric tape 220 g/m² (PW, UD), width 20 mm, roll/ 20 m
2001053	玻璃纤维布条 220 g/m² (硅烷，单向) 20 mm，每卷/ 50 m	Glass fabric tape 220 g/m² (PW, UD), width 20 mm, roll/ 50 m
2001054	玻璃纤维布条 220 g/m² (硅烷，单向) 20 mm，每卷/ 100 m	Glass fabric tape 220 g /m²(PW, UD), width 20 mm, roll/ 100 m

200110



玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向 ） 50 mm

幅宽：50 mm
平纹
经纱：Roving 300 tex. 6 束/厘米
纬纱：Vetrotex 22 tex. 6 x 2 束/厘米
由一束 76 dtex 聚酯纤维勾边
面积重量：约 220克/平方米 ± 5%
公差宽度：±2 mm
技术参数：
抗拉强度：经纱> 750 N / cm

应用范围：
用于模型制造中的起落架.翼梁.螺旋桨和旋翼的制造以及体育用品（各种球拍.球杆.单板和双板滑雪板等）。

Glass fabric tape 220 g/m² (Silane, unidirectional) 50 mm

USA: width 1.97", weight 6.5 oz/yd²
Width：50 mm
Plain weave
Warp: Roving 300 tex, 6 thr./cm
Weft: Vetrotex 22 tex, 6 x 2 thr./cm
One thread at crochet edge of polyester 76 dtex
Area weight: approx. 220 g/m² ± 5 %
Tolerance width: ± 2 mm
Technical data:
Tensile strength: Warp > 750 N/cm

Applications:
Landing gear, spars, propellers and rotor blades for modelling and sport equipment (bats of all kinds, skis, snowboards)

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001101	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 50 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 50 mm, roll/ 10 m
2001102	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 50 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 50 mm, roll/ 20 m
2001103	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 50 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 50 mm, roll/ 50 m
2001104	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 50 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 50 mm, roll/ 100 m

200113



玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向 ） 100 mm

幅宽 100 mm
平纹
经纱：Roving 300 tex. 6 束/厘米
纬纱：Vetrotex 22 tex. 6 x 2 束/厘米
由一束 76 dtex 聚酯纤维勾边
面积重量：约 220克/平方米 ± 5%
公差宽度：±2 mm

技术参数：
抗拉强度：经纱> 750 N / cm

应用范围：
用于模型制造中的起落架、翼梁、螺旋桨和旋翼的制造以及体育用品（各种球拍、球杆、单板和双板滑雪板等）。

Glass fabric tape 220 g/m² (Silane, unidirectional) 100 mm

USA: width 3.94", weight 6.5 oz/yd²
Width 100 mm
Plain weave
Warp: Roving 300 tex, 6 thr./cm
Weft: Vetrotex 22 tex, 6 x 2 thr./cm
One thread at crochet edge of polyester 76 dtex
Area weight: approx. 220 g/m² ± 5 %
Tolerance width: ± 2 mm

Technical data:
Tensile strength: Warp > 750 N/cm

Applications:
Landing gear, spars, propellers and rotor blades for modelling and sport equipment (bats of all kinds, skis, snowboards)

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001131	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 100 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 100 mm, roll/ 10 m
2001132	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 100 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 100 mm, roll/ 20 m
2001133	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 100 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 100 mm, roll/ 50 m
2001134	玻璃纤维布条 220 g/m² （硅烷， 单向） 100 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 220 g (PW, UD), width 100 mm, roll/ 100 m

200115



玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹 ） 25 mm

幅宽 25 mm
平纹
经纱：Vetrotex EC 9-34 tex. 20 束/厘米
纬纱：Vetrotex EC 9-34 tex. 10 x 2 束/厘米
由一束 76 dtex 聚酯纤维勾边
幅宽公差：± 1 mm

技术参数：
拉伸强度：经纱/纬纱：> 300 N/cm ± 20 %

应用范围：
用于模型制造中的机身接缝处、机翼后缘、油箱、管件和体育用品。

Glass fabric tape 120 g/m²(Silane, plain) 25 mm

USA: width 0.98", weight 3.8 oz/yd²
Width 25 mm
Plain weave
Warp: Vetrotex EC 9-34 tex, 20 thrs./cm
Weft: Vetrotex EC 9-34 tex, 10 x 2 thrs./cm
One thread at crochet edge of polyester 76 dtex
Tolerance width: ± 1 mm

Technical data:
Tensile strength: Warp/weft: > 300 N/cm ± 20 %

Applications:
Fuselage seam tape, wing end strip, for modelling, tanks, pipes and sport equipment

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001151	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 25 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 130 g, PW, width 25 mm, roll/ 10 m
2001152	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 25 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 130 g, PW, width 25 mm, roll/ 20 m
2001153	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 25 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 130 g, PW, width 25 mm, roll/ 50 m
2001154	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 25 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 130 g, PW, width 25 mm, roll/ 100 m

200120



玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹 ） 50 mm

幅宽 50 mm

应用范围：
用于模型制造中的机身接缝处、机翼后缘、油箱、管件和体育用品。

Glass fabric tape 130 g/m² (Silane, plain) 50 mm

USA: width 1.97", weight 4.58 oz/yd²
Width 50 mm

Applications:
Fuselage seam tape, wing end strip, for modelling, tanks, pipes and sport equipment

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001201	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 50 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 130 g/m², PW, width 50 mm, roll/ 10 m
2001202	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 50 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 130 g/m², PW, width 50 mm, roll/ 20 m
2001203	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 50 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 130 g/m², PW, width 50 mm, roll/ 50 m
2001204	玻璃纤维布条 130 g/m² （硅烷， 平纹） 50 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 130 g/m², PW, width 50 mm, roll/ 100 m

200125



玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹 ） 20 mm

幅宽： 20 mm

应用范围：
用于模型制造中的机身接缝处、机翼后缘、油箱、管件和体育用品。

Glass fabric tape 225 g/m²(Silane, plain) 20 mm

USA: width 0.79", weight 6.6 oz/yd²
Width 20 mm

Applications:
Fuselage seam tape, wing end strip, for modelling, tanks, pipes and sport equipment

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001251	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 20 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 20 mm, roll/ 10 m
2001252	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 20 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 20 mm, roll/ 20 m
2001253	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 20 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 20 mm, roll/ 50 m
2001254	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 20 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 20 mm, roll/ 100 m

200130



玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹 ） 30 mm

幅宽 30 mm

应用范围：
用于机身接缝处、油箱、管件、造船、体育用品以及各种维修与加强。

Glass fabric tape 225 g/m²(Silane, plain) 30 mm

USA: width 1.18", weight 6.6 oz/yd²
Width 30 mm

Applications:
Fuselage seam tape, tanks pipes, boat construction, sport equipment, repairs and all types of reinforcement

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001301	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 30 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 30 mm, roll/ 10 m
2001302	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 30 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 30 mm, roll/ 20 m
2001303	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 30 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 30 mm, roll/ 50 m
2001304	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 30 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m² , PW, width 30 mm, roll/ 100 m

200135



玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹 ） 40 mm

幅宽 40 mm

应用范围：
用于机身接缝处、油箱、管件、造船、体育用品以及各种维修与加强。

Glass fabric tape 225 g/m² (Silane, plain) 40 mm

USA: width 1.56", weight 6.6 oz/yd²
Width 40 mm

Applications:
Fuselage seam tape, tanks pipes, boat construction, sport equipment, repairs and all types of reinforcement

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001351	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 40 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 40 mm, roll/ 10 m
2001352	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 40 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 40 mm, roll/ 20 m
2001353	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 40 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 40 mm, roll/ 50 m
2001354	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 40 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 40 mm, roll/ 100 m

200138



玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹 ） 60 mm

幅宽 60 mm

应用范围：
用于机身接缝处、油箱、管件、造船、体育用品以及各种维修与加强。

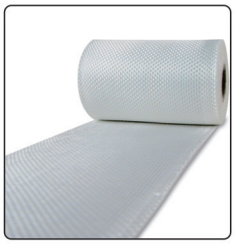
Glass fabric tape 225 g/m² (Silane, plain) 60 mm

USA: width 2.36", weight 6.6 oz/yd²
Width 60 mm

Applications:
Fuselage seam tape, tanks pipes, boat construction, sport equipment, repairs and all types of reinforcement

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001381	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 60 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 60 mm, roll/ 10 m
2001382	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 60 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 60 mm, roll/ 20 m
2001383	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 60 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 60 mm roll/ 50 m
2001384	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 60 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 60 mm, roll/ 100 m

200140



玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹 ） 80 mm

幅宽 80 mm

应用范围：
用于机身接缝处、油箱、管件、造船、体育用品以及各种维修与加强。

Glass fabric tape 225 g/m² (Silane, plain) 80 mm

USA: width 3.15", weight 6.6 oz/yd²
Width 80 mm

Applications:
Fuselage seam tape, tanks pipes, boat construction, sport equipment, repairs and all types of reinforcement

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001401	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 80 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 80 mm, roll/ 10 m
2001402	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 80 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 80 mm, roll/ 20 m
2001403	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 80 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 80 mm, roll/ 50 m
2001404	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 80 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 80 mm, roll/ 100 m

200145



玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹 ） 100 mm

幅宽 100 mm

应用范围：
用于机身接缝处、油箱、管件、造船、体育用品以及各种维修与加强。

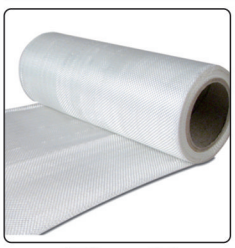
Glass fabric tape 225 g/m² (Silane, plain) 100 mm

USA: width 3.94", weight 6.6 oz/yd²
Width 100 mm

Applications:
Fuselage seam tape, tanks pipes, boat construction, sport equipment, repairs and all types of reinforcement

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001451	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 100 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 100 mm, roll/ 10 m
2001452	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 100 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 100 mm, roll/ 20 m
2001453	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 100 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 100 mm, roll/ 50 m
2001454	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 100 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW, width 100 mm, roll/ 100 m

200150



玻璃纤维布条 225 g/m² （ 硅烷， 平纹 ） 200 mm

幅宽 200 mm

应用范围：
用于机身接缝处、油箱、管件、造船、体育用品以及各种维修与加强。

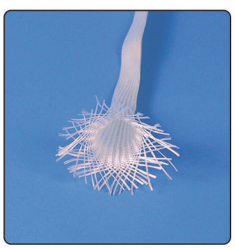
Glass fabric tape 225 g/m² (Silane, plain) 200 mm

USA: width 7.87", weight 6.6 oz/yd²
Width 200 mm

Applications:
Fuselage seam tape, tanks pipes, boat construction, sport equipment, repairs and all types of reinforcement

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2001501	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 200 mm， 每卷/ 10 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW (width 200 mm) roll/ 10 m
2001502	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 200 mm， 每卷/ 20 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW (width 200 mm) roll/ 20 m
2001503	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 200 mm， 每卷/ 50 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW (width 200 mm) roll/ 50 m
2001504	玻璃纤维布条 225 g/m² （硅烷， 平纹） 200 mm， 每卷/ 100 m	Glass fabric tape 225 g/m², PW (width 200 mm) roll/ 100 m

201100



玻璃纤维套管， Ø 20 mm

直径： 7-26 mm
厚度： 约 0.24 mm
技术参数 （ 45° 纤维角度 ）：
直径： 19.7 mm
宽度 （ 压扁 ）： 31 mm
质量： 27.7 g/m

应用范围：
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件。骨科技术（假体）。体育用品. 通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 为了更好的对接套上玻璃套管后在端部拉长。 用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。 （注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）.
固化后夹住芯材并移除玻璃纤维套管。可以预先冷冻较小的部件. 缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Glass fibre sleeve Ø 20 mm

Diameter: 7-26 mm
Thickness: approx. 0.24 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 19.7 mm
Width flat: 31 mm
Weight: 27.7 g/m

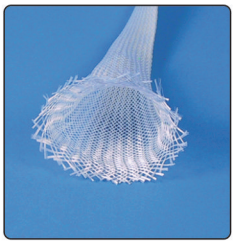
Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material (slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit - fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes - ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size components may be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2011001	玻璃纤维套管 （20 mm） 每卷/ 5 m	Glass fibre braided sleeve (20 mm), roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为 3 .75 m	corresponds to 3,75 m length at 45 ° fiber angle
2011002	玻璃纤维套管 （20 mm） 每卷/ 10 m	Glass fibre braided sleeve (20 mm), roll/ 10 m	相当于45 °纤维方向长度为 7 .50 m	corresponds to 7,50 m length at 45 ° fiber angle
2011003	玻璃纤维套管 （20 mm） 每卷/ 20 m	Glass fibre braided sleeve (20 mm), roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为 15 m	corresponds to 15 m length at 45 ° fiber angle
2011004	玻璃纤维套管 （20 mm） 每卷/ 50 m	Glass fibre braided sleeve (20 mm), roll/ 50 m	相当于45 °纤维方向长度为 37 .50 m	corresponds to 37,50 m length at 45 ° fiber angle
2011005	玻璃纤维套管 （20 mm） 每卷/ 100 m	Glass fibre braided sleeve (20 mm), roll/ 100 m	相当于45 °纤维方向长度为 75 m	corresponds to 75 m length at 45 ° fiber angle

201105



玻璃纤维套管， Ø 45 mm

直径： 10-60 mm
厚度： 约 0.27 mm
技术参数（45° 纤维角度）：
直径： 43.3 mm
宽度（压扁）： 68 mm
质量： 约 27g/m （拉直）
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件，骨科技术（假体），体育用品，通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 为了更好的对接套上玻璃套管后在端部拉长。 用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。（注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）
固化后夹住芯材并移除玻璃纤维套管。可以预先冷冻较小的部件，缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Glass fibre sleeve Ø 45 mm

Diameter: 10-60 mm
Thickness: approx. 0.27 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 43.3 mm
Width flat: 68 mm
Weight: approx. 27 g/m (stretched)
Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material (slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit - fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes - ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size components may be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2011051	玻璃纤维套管 （45 mm） 每卷/ 5 m	Glass fibre braided sleeve (45 mm), roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为3 .60 m	corresponds to 3,60 m length at 45 ° fiber angle
2011052	玻璃纤维套管 （45 mm） 每卷/ 10 m	Glass fibre braided sleeve (45 mm), roll/ 10 m	相当于45 °纤维方向长度为7 .20 m	corresponds to 7,20 m length at 45 ° fiber angle
2011053	玻璃纤维套管 （45 mm） 每卷/ 20 m	Glass fibre braided sleeve (45 mm), roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为14 .40 m	corresponds to 14,40 m length at 45 ° fiber angle
2011054	玻璃纤维套管 （45 mm） 每卷/ 50 m	Glass fibre braided sleeve (45 mm), roll/ 50 m	相当于45 °纤维方向长度为36 m	corresponds to 36 m length at 45 ° fiber angle
2011055	玻璃纤维套管 （45 mm） 每卷/ 100 m	Glass fibre braided sleeve (45 mm), roll/ 100 m	相当于45 °纤维方向长度为72 m	corresponds to 72 m length at 45 ° fiber angle

201115



玻璃纤维套管， Ø 100 mm

直径： 25-140 mm
厚度： 约 0.3mm
技术参数（45° 纤维角度）：
直径： 101.2mm
宽度（压扁）： 159 mm
质量： 100g/m （拉直）

应用范围：
适用于制作各种直径的抗扭转强度的管件，骨科技术（假体），体育用品，通过压缩和拉伸可改变套管的直径。交付状态为在拉伸情况下。

加工方式：
将核心材料（例如钢管）使用R&G分离喷雾厚厚地喷涂（滑动层）然后晾干。 为了更好的对接套上玻璃套管后在端部拉长。 用刷子涂抹树脂/固化混合剂。同时将加工的部位用热风机加热。 因此树脂-/固化混合剂将变得很稀薄所以可以快速和可靠的将编织物浸湿。 （注意树脂蒸汽，通风或带防毒面具）
固化后夹住芯材并移除玻璃纤维套管。可以预先冷冻较小的部件，缩小的钢管更容易被拔出。

注意：
由于技术原因不可能将45°纤维角度的套管缠绕。因此尺寸会与45°下的长度有所偏离。

Glass fibre sleeve Ø 100 mm

Diameter: 25-140 mm
Thickness: approx. 0.3 mm
Technical data at 45° braid angle:
Diameter: 101.2 mm
Width flat: 159 mm
Weight: 100 g/m (stretched)

Application:
Torsion-proof pipes of various diameters. Orthopaedic engineering (prosthesis), sport equipment construction. The sleeve diameter can be varied by clenching or stretching. Delivered in stretched condition.

Processing:
Use plenty of R&G release spray on core material(slide coating) and allow to dry. Pass sleeve over material and pull both ends for proper fit - fit under tension if necessary. Apply resin with a brush. The area to be processed can be warmed using a hairdryer if required. This will liquify the resin and impregnate the fibre quickly and safely. (Do not forget resin fumes - ensure that the room is well aired or wear a protective mask.) The core is gripped following hardening and the pipe removed. Small size components may be pre-frozen. In this way it is easier to remove the shrunken metal core.

Please note:
For technical reasons it is not possible to wind up sleeves in a fibre angle of 45°. The amounts of differ therefore on the length at 45°.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
2011151	玻璃纤维套管 （100 mm） 每卷/ 5 m	Glass fibre braided sleeve (100 mm), roll/ 5 m	相当于45 °纤维方向长度为3 m	corresponds to 3 m length at 45 ° fiber angle
2011153	玻璃纤维套管 （100 mm） 每卷/ 20 m	Glass fibre braided sleeve (100 mm), roll/ 20 m	相当于45 °纤维方向长度为12 m	corresponds to 12 m length at 45 ° fiber angle

205112



玻璃纤维粗纱ADVANTEX R25 HX14 2400 tex（中心抽出）

Advantex®多用途玻璃纤维无捻粗纱，具有卓越的化学和力学强度。

* 用于手工铺贴、缠绕成型以及挤拉成型
* 快速优异的浸润性
* 适用环氧树脂、聚酯、和乙烯基酯

技术参数：
密度： 约 2.54 g/m³
抗拉强度： 约3952 MPa
抗拉–弹性模量： 约 73 GPa
断裂伸长率： 3.4–4 %

Glass roving ADVANTEX R25 HX14 2400 tex (center–pull)

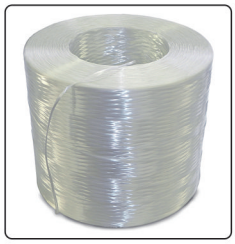
Multi-end roving of E-glass for universal use with excellent mechanical and dielectrical properties

* For hand lay-up, winding and pultrusion
* Fast and good impregnation
* For epoxy, polyester and vinyl ester resins

Technical data:
Density: approx. 2.54 g/cm³
Tensile strength: approx. 3952 MPa
Tensile modulus: approx. 73 GPa
Elongation at break: 3.4–4 %

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	备注
205112-6	玻璃纤维粗纱ADVANTEX R25 HX14 2400 tex，每卷筒/约24 kg	Glass roving R25H - 2400 tex, spool/ approx. 24 kg	(约416.66 m/kg,原装卷轴，中心抽出)

205110



玻璃纤维粗纱 VETROTEX P185–EC14–2400 tex

Advantex®多用途玻璃纤维无捻粗纱，具有卓越的化学和力学强度。

* 用于手工铺贴、缠绕成型以及挤拉成型
* 快速优异的浸润性
* 适用环氧树脂、聚酯、和乙烯基酯

技术参数：
密度： 约 2.54 g/m³
抗拉强度： 约3952 MPa
抗拉–弹性模量： 约 73 GPa
断裂伸长率： 3.4–4 %

Glass roving VETROTEX P185–EC14–2400 tex

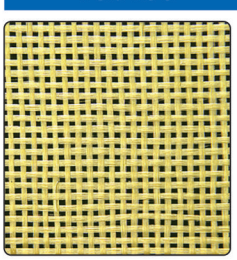
Multi-end roving of E-glass for universal use with excellent mechanical and dielectrical properties

* For hand lay-up, winding and pultrusion
* Fast and good impregnation
* For epoxy, polyester and vinyl ester resins

Technical data:
Density: approx. 2.54 g/cm³
Tensile strength: approx. 3952 MPa
Tensile modulus: approx. 73 GPa
Elongation at break: 3.4–4 %

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
205110-1	玻璃纤维粗纱 VETROTEX P185-EC14-2400 tex，每卷筒/ 100 m	Glass roving VETROTEX P185-EC14-2400 tex, spool/ 100 m
205110-3	玻璃纤维粗纱 VETROTEX P185-EC14-2400 tex，每卷筒/ 500 m	Glass roving VETROTEX P185-EC14-2400 tex, spool/ 500 m
205110-5	玻璃纤维粗纱 VETROTEX P185-EC14-2400 tex，每卷筒/ 10 kg	Glass roving VETROTEX P185-EC14-2400 tex, spool/ 10 kg

190199



芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm

线型： Kevlar® 49 22 tex
Style 240
平纹
经纱: Kevlar® 49 22 tex, 8 束/厘米
纬纱: Kevlar® 49 22 tex, 8 束/厘米
幅宽： 100 cm
水洗品质

应用范围：
可用于制造模型，夹心结构制品和表面层。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 51 g/m²，成品厚度： 0.071 mm，
成品质量： 87 g/m²

Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm

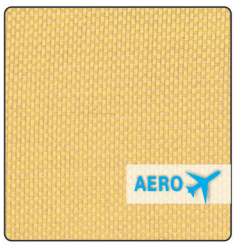
USA: width 39.37", weight 1.1 oz/yd²
Fibre: Kevlar® 49 22 tex
Style 240
Plain weave
Warp: Kevlar® 49 22 tex, 8 ends/cm
Weft: Kevlar® 49 22 tex, 8 ends/cm
Width: 100 cm
Washed quality

Application:
Linings and laminates in model construction, sandwich components

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 51 g/m², laminate thickness: 0,071 mm, laminate weight: 87 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901990	芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm，每卷/ 0.5 m	Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 0,5 m	(面积 = 0.50 m²)	(surface area = 0.50 m²)
1901991	芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm，每卷/ 1 m	Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 1 m	(面积 = 1 m²)	(surface area = 1 m²)
1901992	芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm，每卷/ 2 m	Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 2 m	(面积 = 2 m²)	(surface area = 2 m²)
1901994	芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm，每卷/ 5 m	Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 5 m	(面积 = 5 m²)	(surface area = 5 m²)
1901996	芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm，每卷/ 20 m	Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 20 m	(面积 = 20 m²)	(surface area = 20 m²)
1901998	芳纶纤维布 36 g/m²（平纹）100 cm，每卷/ 100 m	Aramid fabric 36 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 100 m	(面积 = 100 m²)	(surface area = 100 m²)

190200



芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm

线型： Kevlar® 49 22 tex
Style 120
平纹
经纱: Kevlar® 49 22 tex, 13.5 束/厘米
纬纱: Kevlar® 49 22 tex, 13.5 束/厘米
幅宽： 100 cm
水洗品质

应用范围：
用于飞机制造和模型制造中的制品和夹心结构。
该材料符合航空标准

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 86 g/m²，成品厚度： 0.12 mm，
成品质量： 147 g/m²

Aramid fabric 61 g/m²(Aero, plain) 100 cm

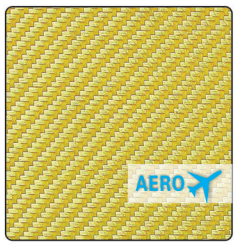
USA: width 39.37", weight 1.8 oz/yd²
Fibre: Kevlar® 49 22 tex
Style 120
Plain weave
Warp: Kevlar® 49 22 tex, 13.5 ends/cm
Weft: Kevlar® 49 22 tex, 13.5 ends/cm
Width: 100 cm
Washed quality

Application:
Laminates and sandwich components in aircraft and model construction
Material as per aircraft standards

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 86 g/m², laminate thickness: 0.12 mm, laminate weight: 147 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902000	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 0,5 m
1902001	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 1 m
1902002	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 2 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 2 m
1902003	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 3 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 3 m
1902004	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 5 m
1902005	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 10 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 10 m
1902006	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 20 m
1902008	芳纶纤维布 61 g/m² （航空标准， 平纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Aramid fabric 61 g/m² (Aero, PW) 100 cm, roll/ 100 m

190203



芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm

线型： Twaron® HM 42 tex
Style 140
斜纹
经纱: Twaron® HM 42 tex, 13 束/厘米
纬纱: Twaron® HM 42 tex, 13 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于模型制造.体育用品制造和赛车制造。
Twaron®的产品在欧洲直升机公司和波音公司的项目中经过认证。
该Twaron®纱线已获准用于航空领域。 用芳纶织物110克/平方米（斜纹）制造的产品是基于材料规格表5.2231和空客标准。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 155 g/m²，成品厚度： 0.217 mm，
成品质量： 265 g/m²

Aramid fabric 110 g/m² (twill) 100 cm

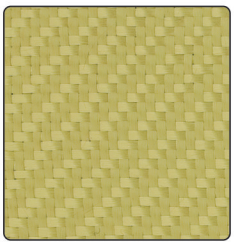
USA: width 39.37", weight 3.2 oz/yd²
Fibre: Twaron® HM 42 tex
Style 140
Twill weave
Warp: Twaron® HM 42 tex, 13 ends/cm
Weft: Twaron® HM 42 tex, 13 ends/cm
Width: 100 cm
Washed quality

Application:
Laminates in sports goods and model construction, motor sports.
The used Twaron® yarn is approved for use in aviation. The production of aramid fabric 110 g/m² (twill weave) is based on the material specification sheet 5.2231 and the Airbus standard.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 155 g/m², laminate thickness: 0,217 mm, laminate weight: 265 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902030	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 0,5 m
1902031	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 1 m
1902032	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 2 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 2 m
1902035	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 5 m
1902036	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 10 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 10 m
1902037	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 20 m
1902039	芳纶纤维布 110 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Aramid fabric 110 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 100 m

190206



芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm

线型： Twaron® 2200 HM 121 tex
斜纹
经纱: Twaron® 2200 HM 121 tex, 6.7 束/厘米
纬纱: Twaron® 2200 HM 121 tex, 6.7 束/厘米
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于航空制造，赛车（整流罩，底部装甲），造船，模型制造; 斜纹编织方式更适合复杂制品的成型。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 240 g/m²，成品厚度： 0.335 mm，
成品质量： 410 g/m²

Aramid fabric 170 g/m² (twill) 100 cm

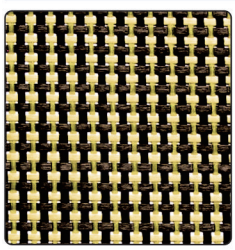
USA: width 39.37", weight 5.0 oz/yd²
Fibre: Twaron® 2200 HM 121 tex
Twill weave
Warp: Twaron® 2200 HM 121 tex, 6.7 ends/cm
Weft: Twaron® 2200 HM 121 tex, 6.7 ends/cm
Width: 100 cm

Application:
Laminates in model aircraft construction, motor sports (e.g. cowlings, underbody protection), boat building, model boat construction; easily mouldable twill weave for complex components.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 240 g/m², laminate thickness: 0.335 mm, laminate weight: 410 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
1902060	芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Aramid fabric 170 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 0,5 m
1902061	芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Aramid fabric 170 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 1 m
1902062	芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 2 m	Aramid fabric 170 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 2 m
1902064	芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Aramid fabric 170 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 5 m
1902066	芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Aramid fabric 170 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 20 m
1902068	芳纶纤维布 170 g/m² （斜纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Aramid fabric 170 g/m² (Twill) 100 cm, roll/ 100 m

190208



碳/芳纶纤维编织布 68 g/m² （平纹） 100 cm

线型： Torayca T 300 J 67 tex （1k), Kevlar® 4942 tex
Style 664
经纱/纬纱: 6.5 x 6.5 束/厘米
平纹
幅宽： 100 cm

应用范围：
用于制造模型、赛车、体育用品、船舶。碳纤维提供高刚度和高抗压强度，芳纶纤维提供高冲击强度，高抗拉强度，高能量吸收能力和高耐磨性。

成品参数（以手工铺贴法在纤维体积比为 35% 下计算所得）：
树脂用量： 84 g/m²，成品厚度： 0.118 mm，
成品质量： 152 g/m²

Carbon/Aramid fabric 68 g/m² (plain) 100 cm

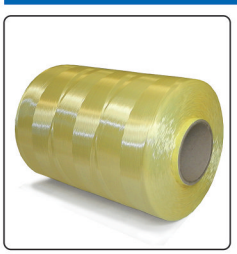
USA: width 39.37", weight 2 oz/yd²
Fibres: Torayca T 300 J 67 tex (1k), Kevlar® 49 42 tex
Style 664
Setting (Thr./cm): 6.5 x 6.5
Plain weave
Width: 100 cm

Application:
Modelling, motor sports, sport equipment, ship construction. Rigidity and extreme resistance to pressure due to carbon fibre. Impact strength, tensile strength. Work capacity and wear resistant due to the aramid fibres.

Calculated data for hand laminates with 35 volume percent fibres:
Resin consumption: 84 g/m², laminate thickness: 0,118 mm, laminate weight: 152 g/m²

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
19020805	碳/芳纶纤维编织布 68 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 0.5 m	Carbon/Aramid fabric 68 g/m² (Plain) 100 cm, roll/ 0.5 m
1902081	碳/芳纶纤维编织布 68 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 1 m	Carbon/Aramid fabric 68 g/m² (Plain) 100 cm, roll/ 1 m
1902085	碳/芳纶纤维编织布 68 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 5 m	Carbon/Aramid fabric 68 g/m² (Plain) 100 cm, roll/ 5 m
1902087	碳/芳纶纤维编织布 68 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 20 m	Carbon/Aramid fabric 68 g/m² (Plain) 100 cm, roll/ 20 m
1902089	碳/芳纶纤维编织布 68 g/m² （平纹） 100 cm， 每卷/ 100 m	Carbon/Aramid fabric 68 g/m² (Plain) 100 cm, roll/ 100 m

205120



芳纶纤维粗纱 805 tex

•用于手动铺贴、缠绕以及挤拉成型
•快速优异的浸润性
•适用环氧树脂、聚酯、和乙烯基酯

质量： 0.805 g/m
密度： 约 1.45 g/cm³
抗拉强度： 约 2880 MPa
抗拉-弹性模量： 约 100 GPa
断裂伸长率： 2.8 %
高模量芳纶纤维长丝

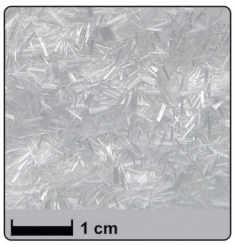
Aramid roving 805 tex

•For hand lay-ups, winding, and pultrusion
•Fast and good impregnation
•For epoxy, polyester, and vinyl ester resins

Weight: 0,805 g/m
Density: approx. 1.45 g/cm³
Tensile strength: approx. 2880 MPa
Tensile modulus: approx. 100 GPa
Elongation at break: 2.8 %
Roving of Aramid HM

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	备注
2051201	芳纶纤维粗纱 805 tex， 每卷筒/ 20 m	Aramid roving 805 tex, spool/ 20 m	
2051202	芳纶纤维粗纱 805 tex， 每卷筒/ 100 m	Aramid roving 805 tex, spool/ 100 m	
2051203	芳纶纤维粗纱 805 tex， 每卷筒/ 1 kg	Aramid roving 805 tex, spool/ 1 kg	长约1160 m
2051204	芳纶纤维粗纱 805 tex， 每卷筒/ 5.7 kg （6650 m）	Aramid roving 805 tex, spool/ 5,7 kg, approx. 6650 m	

210100



短切玻璃纤维 3 mm

- 快速优异的浸润性
- 其涂层非常适用于聚酯树脂及环氧树脂

技术参数：
纤维类型： E型玻璃纤维
纤维截面： 圆截面
纤维直径： 9–14 µm
纤维长度： 3 mm ± 5 mm
密度： 2.53–2.55 g/cm³
长时间干燥耐热性： 约 315 °C
软化温度： 约 840 °C
供货相对湿度： max. 0.3 %
颜色： 白色
表面施胶剂： 硅烷基 0.5–1.5 %
耐光性、气候耐受力和抗老化能力： 好
抗酸性： 好
抗碱性： 在一定前提下
抗有机溶剂： 好
遇水膨胀： 0 %

应用范围：
纤维填料及倒模材料、塑料补土、腻子、胶粘剂、抗腐蚀涂层、 石棉替代物等。作为模具制造中的偶联层可以使用 含有50%体积比短切玻璃纤维和50%体积比棉片的混合物。上述数据用于确定总订货量。这里的订货量指松质量，在储运过程中，产品密度会增大。因储备充足，我们会提供最上乘的质量。

Chopped glass fibre strands 3 mm

- Fast, good wetting
- Ideal for polyester resins due to the coating, well suited for epoxy resins

Technical data:
Fibre type: E-Glass
Shape in section: Round
Fibre coarseness: 9–14 µm
Length: 3 mm ± 5 mm
Specific gravity: 2.53–2.55 g/cm³
Resistance to dry heat: ca. 315 °C
Softening temperature: approx. 840 °C
Moisture content on delivery: max. 0.3 %
Colour: White
Surface treatment: Silane based 0.5–1.5 %
Resistance to light, to weather, to ageing : good
Acid resistance: good
Alkali resistance : limited
Solvent resistance : good
Swelling value in water : 0 %

Applications:
Fibre pastes and moulding compounds, synthetic plasters, putties, adheslves, corrosion protection coats, asbestos substitutes. In the case of coupling layers to fill and back up edges and embed alignment dowels and screw unions in mould construction, a mixture of 50 % vol. chopped glass fibre and 50 % vol. cotton flock is mostly used. The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101001	短切玻璃纤维 3 mm， 每罐/ 200 g	Chopped glass fibre strands 3 mm, bag/ 200 g
2101002	短切玻璃纤维 3 mm， 桶/ 1 kg	Chopped glass fibre strands 3 mm, bag/ 1 kg
2101003	短切玻璃纤维 3 mm， 桶/ 5 kg	Chopped glass fibre strands 3 mm, bucket/ 5 kg
2101004	短切玻璃纤维 3 mm， 每袋/ 25 kg	Chopped glass fibre strands 3 mm, sack/ 25 kg

210110



玻璃纤维粉末 0.2 mm

- 0.2 mm 长
- 注胶简单快速
- 用于环氧树脂、聚酯、和乙烯基酯

纤维类型： E型玻璃纤维
纤维截面： 圆截面
纤维直径： 9–14 µm
密度： 2.53–2.55 g/cm³
长时间干燥耐热性： 约 315 °C。
软化温度： 约 840 °C，
供货相对湿度： max. 0.3 %，
颜色： 白色，
平均纤维长度： 230 µm，
最大纤维长度： 1300 µm，
松密度： 450 g/l，
紧密度： 190ml/100 g，
流动性： 好，
纤维长度分布 < 125 µm > 30 %. < 250 µm > 70 %，
耐光性、气候稳定性和抗老化性： 好
耐酸性： 好，
耐碱性： 一定条件下，
有机溶剂耐受性： 好，
遇水膨胀： 0%，
表面施胶剂： 硅烷基 0.5–1.5 %
应用范围：
纤维填料或者模塑料、塑料补土、腻子、胶粘剂、抗腐蚀涂层、 石棉替代物等。

Milled glass fibre 0.2 mm

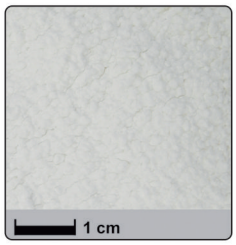
- 0.2 mm length
- Fast, good wetting
- For epoxy, polyester and vinyl ester resins

Fibre type: E-glass,
shape in section: round,
fibre coarseness: 9–14 µm,
specific gravity: 2.53–2.55 g/c³,
resistance to dry heat: ca. 315 °C,
softening temperature: ca. 840 °C,
moisture content on delivery: max. 0.3 %,
colour: white.
Average fibre lenght: 230 µm,
longest fibres: 1300 µm,
bulk density: 450 g/l,
compact volume: 190ml/100 g,
freeness to flow: quite good
Measured fibre length: < 125 µm > 30 %, < 250 µm > 70 %
Resistance to light, to weather, to ageing : good Acid
resistance : good,
alkali resistance : limited,
solvent resistance : good,
swelling value in water : 0 %
Surface treatment: silane based 0.5–1.5 %

Applications:
Fibre pastes and moulding compounds, synthetic plasters, putties, adheslves, corrosion protection coats, asbestos substitutes.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101101	玻璃纤维粉末 (0.2 mm) 每罐/ 200 g	Milled glass fibre 0,2 mm, tin/ 200 g
2101102	玻璃纤维粉末 (0.2 mm) 桶/ 1 kg	Milled glass fibre 0,2 mm, tin/ 1 kg
2101103	玻璃纤维粉末 (0.2 mm) 桶/ 5 kg	Milled glass fibre 0,2 mm, bucket/ 5 kg
2101106	玻璃纤维粉末 (0.2 mm) 每箱/ 30 kg	Milled glass fibre 0,2 mm, carton/ 30 kg

210115



棉絮粉末

- 轻量触变性填料
- 用于环氧树脂、聚酯和聚氨酯。

应用范围：
用于制造防滴胶粘剂和可流动模塑料以及模具偶联层
（50 Vol.-%棉絮和50 Vol.-%短切玻璃纤维，棉絮可以增强模塑料的形状稳定性以及抗冲击、抗磨损性能。非常适用于环氧树脂、聚酯、聚氨酯以及混合橡胶，抗化学腐蚀（同时抗碱），高性价比，
重量极轻： 5L=1kg
外观： 白色絮状
纤维长度： 约 350 µm （一般为 150–500 µm）
纤维直径： 10–25 µm （1–3 但尼尔）
密度： 1.5 g/cm³
熔化温度： 120 °C
分解温度： 150 °C
抗拉强度至约： 800 N/mm²
不溶于丙酮、二甲基甲酰胺或 40 %烧碱溶液， 吸水性约 0.3 g 每克棉絮。
上述数据用于确定总订货量。这里的订货量指松质量，在储运过程中，产品密度会增大。

Cotton Flocks

- Yields lightweight, thixotropic filling compouds
- For epoxy, polyester, and polyurethane resins

Application:
Manufacture of light, nonrun adhesive, pourable moulding compound and coupler coatings for mould construction, using a mixture of 50 volume percent glass fibre cuttings and 50 volume percent cotton flocks. Cotton flocks are use for enhanced dimensional stability in moulded products, increased impact and abrasion resistance. Good adhesion to epoxy, polyester, and polyurethane resins as well as to rubber compounds. Resistance to many chemicals and alkalines. Low cost, lightweight bulking agent. 5 litre
Cotton flocks： 1 kg.
Appearance: white flock,
fiber length: approx. 350 µm (typical 150–500 µm),
fiber width： 10–25 µm (1–3 Denier),
specific gravity： 1.5 g/c³,
melting charakteristic – chars at： 250 °F (120 °C),
decomposes at 300 ° F： (150 °C),
tensile strenght up to 120,000 psi： (ca. 800 N/mm²).
Insoluble in Acetone, DMF or 40 % NaOH, water uptake approx. 0.3 g water taken up per g cotton flock.
The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101150	棉絮粉末， 每罐/ 50 g （约 350 ml）	Cotton Flocks, bag/ 50 g
2101151	棉絮粉末， 每罐/200 g （约 1 L）	Cotton Flocks, bag/ 200 g
2101152	棉絮粉末， 桶/ 500g （约 5 L）	Cotton Flocks, bag / 500 g
2101153	棉絮粉末， 桶/ 6 kg （约 27 L）	Cotton Flocks, bucket/ 6 kg
2101154	棉絮粉末， 每箱/ 29 kg（约130 L）	Cotton Flocks, carton/ 29 kg

210120



触变性填料

- 具有触变性，凝胶状膏体或者胶衣
- 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯、非晶体硅酸
- 用于稠化树脂

用量： 0.5–5 总重量% 。

体积旨在帮助判断定量。这些细节是指松散的情况。产品可能在运输或储存时有所压缩，并与湿度一起可能形成附聚物。固态产品务必在使用前用筛网进行处理。

Thixotropic agent

- Yields thixotropic filling compouds and gelcoats
- For epoxy, polyester, and vinyl ester resins
- Thickening agent for resins.

Amount required: 0.5–5 percent in weight.

The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage, and, in conjunction with humidity, can form agglomerates. Solid contents have to be ground or spread through a screen prior to their use.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101201	触变性填料， 每罐/ 20 g （约 350 ml）	Thixotropic agent, tin/ 15 g (approx. 350 ml)
2101202	触变性填料， 每罐/ 50 g （约 1 L）	Thixotropic agent, tin/ 50 g (approx. 1 l)
2101203	触变性填料， 桶/ 250 g （约 5 L）	Thixotropic agent, bucket/ 250 g (approx. 5 l)

210122



触变性填料 TM 100

- 具有触变性. 呈凝胶状膏体和膏衣
- 易于混合
- 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯，

主要成分： 非晶体硅酸 + HDPE合成短纤维，
颜色： 白色，
密度约:1.55 g/cm³，
长时间干燥耐热性： 约 110 °C，
熔点约: 132 °C，
松密度约:40 g/l.，
TM 100比标准触变性填料更易于混合，
用量： 0.5–5 %总重量。

体积旨在帮助判断定量。这些细节是指松散的情况。产品可能在运输或储存时有所压缩，并与湿度一起可能形成附聚物。固态产品务必在使用前用筛网进行处理。

Thixotropic agent TM 100

- Yields thixotropic filling compouds and gelcoats
- Easy to mix
- For epoxy, polyester, and vinyl ester resins

Compound: Amorphous silicic acid + HD polyethylene fibride.
Colour: white,
density: ca. 1.55 g/c³.
Dry heat resistance ca:110 °C at continuous influence.
Melting temperature ca:132 °C.
Pourable weight ca. 40 g/l.
TM 100 is considerably easier to mix than the standard thixotrope agent.
Amount renuired: 0.5–5 percent in weight.

The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage, and can, in conjunction with humidity, form agglomerates. Solid contents have to be ground or spread through a screen prior to their use.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101222	触变性填料 TM 100， 每罐/ 75 g （约 1 L）	Thixotropic agent TM 100, tin/ 75 g (approx. 1 l)
2101223	触变性填料 TM 100， 桶/ 415 g （约 5 L）	Thixotropic agent TM 100, bucket/ 415 g (approx. 5 l)
2101226	触变性填料 TM 100， 每袋/ 10 kg	Thixotropic agent TM 100, PE bag/ 10 kg

210125



空心玻璃微珠 0.2 g/cm³

平均密度： 0.2g/cm³

玻璃微珠（微观空心玻璃珠）由不溶于水、化学性质稳定且低碱的硼硅玻璃制成，它们可以用于作为 补土、胶粘剂和模塑剂中的轻量填充物。
•十分轻量
• 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯

技术参数：
颜色： 白色
平均颗粒大小： 约 65 µm。

体积旨在帮助判断足量，这些细节是指松散的情况，产品可能在运输成或储存时有所压缩。

Glass Bubbles 0,2 g/cm³

Nominal density: 0.2g/cm³

Glass Bubbles (hollow micro glass balls) consist of a water-insoluble, chemically stable borosilicate glass of low-alkali content, they are used as light filling material for mixing light filler, adhesive and moulding compound.

- Yields lightweight filling compouds
- For epoxy, polyester, and vinyl ester resins

Technical data:
Colour: White
Average particle size: ca. 65 µm

The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
210125-PA-2	空心玻璃微珠 0.20 g/cm³，白色，每罐/ 100 g （约 1 L）	Glass Bubbles 0.20 g/cm³, white, tin/ 100 g (approx. 1 L)
210125-PA-3	空心玻璃微珠 0.20 g/cm³，白色，每桶/ 500 g （约 5 L）	Glass Bubbles 0.20 g/cm³, white, bucket/500 g (approx. 5 L)
210125-PA-5	空心玻璃微珠 0.20 g/cm³，白色，每桶/ 2.7 kg （约 30 L）	Glass Bubbles 0.20 g/cm³, white, bucket/2.7 kg (approx. 30 L)
210125-PA-6	空心玻璃微珠 0.20 g/cm³，白色，每箱/ 13 kg	Glass Bubbles 0.20 g/cm³, white, carton/13 kg

210130



3M 空心玻璃微珠 0.12 g/cm³

平均密度： 0.12 g/m³
玻璃微珠（微观空心玻璃珠）由不溶于水、化学性质稳定且低碱的硼硅玻璃制成，它们可以用于作为 补土、胶粘剂和模塑剂中的轻量填充物。
•十分轻量
• 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯

技术参数：
颜色： 白色
平均颗粒大小： 约 65 µm。
体积旨在帮助判断定量。这些细节是指松散的情况。产品可能在运输或储存时有所压缩，并与湿度一起可能形成附聚物。固体产品务必在使用前用筛网进行处理。

3M™ Glass Bubbles 0,12 g/cm³

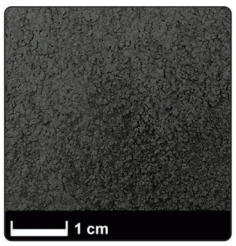
Nominal density: 0.12 g/cm³
Glass Bubbles (hollow micro glass balls) consist of a water-insoluble, chemically stable borosilicate glass of low-alkali content, they are used as light filling material for mixing light filler, adhesive and moulding compound.

- Yields lightweight filling compouds
- For epoxy, polyester, and vinyl ester resins

Technical data:
Colour: white
Average particle size: ca. 65 µm
The volume details are intended to assist in judging the amount supplied. These details refer to the loose bulk amount. The contents may become compressed during transport or storage.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101301	3M 空心玻璃微珠 (0.12 g/cm³) 每罐/ 25 g （约 350 ml）	3M Glass Bubbles (0.12 g/cm³) tin/ 25 g (ca. 350 ml)
2101302	3M 空心玻璃微珠 (0.12 g/cm³) 每罐/ 70 g （约 1 L）	3M Glass Bubbles (0.12 g/cm³) tin/ 70 g (ca. 1 L)
2101303	3M 空心玻璃微珠 (0.12 g/cm³) 每罐/ 400 g （约 5 L）	3M Glass Bubbles (0.12 g/cm³) bucket/ 400 g (ca. 5 l)
2101306	3M 空心玻璃微珠 (0.12 g/cm³) 每箱/ 20 kg	3M Glass Bubbles (0.12 g/cm³) carton/ 20 kg

210134



碳纤维粉末 特细 0.1 mm

纤维长度： 0.1 mm
• 十分轻量
• 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯
由回收碳纤维研磨而成，所用的回收碳纤维大部分以PU作为表面施胶剂。但是大部分的表面施胶剂由于研磨过程的高温而挥发。研磨后的纤维在干燥条件下形成可溶于树脂的纤维团，因此这些极短纤维可以均匀地分布。

应用范围：
用于制造导电涂层以及胶粘剂，或增强模塑化合物和填充化合物。

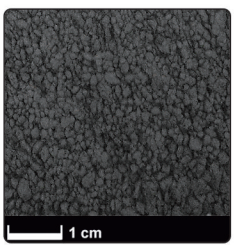
Carbon fibre milled extra fine 0.1 mm

Fibre length: 0.1 mm
• Yields lightweight, hard filling compouds
• For epoxy, polyester, and vinyl ester resins
Milled carbon is made from recycled fibres. The Carbon fibres used therefore are equipped largely with PU-sizing. Most of the sizing evaporates due heat generated at the milling process though. When dry the milled fibres form fibre balls, which dissolve and spread out evenly in resin.

Application:
Manufacture of electrically conductive coatings and adhesives, reinforcement of moulding and fillings.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101342	碳纤维粉末 特细 0.1 mm， 每袋/ 1 kg	Carbon fibre milled (Xtrafine), pack/ 1 kg

210135



碳纤维粉末 0.2 mm

纤维长度： 0.25–0.35 mm
• 十分轻量
• 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯，由回收碳纤维研磨而成，所用的回收碳纤维大部分以PU作为表面施胶剂。但是大部分的表面施胶剂由于研磨过程的高温而挥发。研磨后的纤维在干燥条件下形成可溶于树脂的纤维团，因此这些极短纤维可以均匀地分布。

应用范围：
用于制造导电涂层以及胶粘剂，或增强模塑化合物和填充化合物。

Carbon fibre milled 0.2 mm

Fibre length: 0.25–0.35 mm
•Yields lightweight, hard filling compouds
•For epoxy, polyester, and vinyl ester resins
Milled carbon is made from recycled fibres. The carbon fibres used therefore are equipped largely with PU-sizing. Most of the sizing evaporates due heat generated at the milling process though. When dry the milled fibres form fibre balls, which dissolve and spread out evenly in resin.

Application:
Manufacture of electrically conductive coatings and adhesives, reinforcement of moulding and fillings.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2101351	碳纤维粉末0.2 mm，每袋/ 100 g	Carbon fibre milled 0,2 mm, sack/ 100 g
2101352	碳纤维粉末0.2 mm， 每袋/ 1 kg	Carbon fibre, milled0.2 mm, sack/ 1 kg
2101353	碳纤维粉末0.2 mm， 每袋/ 5 kg	Carbon fibre, milled0.2 mm, sack/ 5 kg

210137



短切碳纤维 3 mm

•用于高载荷模塑化合物和填充化合物
• 快速优异的浸润性
• 适用于环氧树脂、聚酯和乙烯基酯

应用范围：
制造导电涂层和胶粘剂，以及高强度的模塑料和填充料。添加在已经准备好的树脂和固化剂混合物中。填加量任意，通过更大的填加量可以获得更强的导电性和更高的强度。

技术参数：
密度： 1.7 g/cm³
长丝直径： 7微米
环氧树脂含量： 1.4 %
松密度： 450 g/L
抗拉强度： 3500 Mpa
抗拉-弹性模量： 230 Gpa
断裂伸长率： 1.5%
*通过回收高质量但能源密集型的原材料，碳纤维可以被重新利用，这反过来又证明了高生产成本的合理性。这也适用于碳纤维复合材料部件的生产，其总能量平衡可以通过使用再生碳纤维来改善。再生碳纤维节约资源，减少浪费，从而缓解环境污染。

Chopped carbon fibre strands 3 mm

Recycled carbon fibres* from rovings (100 % Carbon) off different origins
•For highly loaded moulding and filling compounds
•Fast, good wetting
•For epoxy, polyester, and vinyl ester resins

Application:
For manufacturing conductive coats and adhesives as well as highly loaded moulding and filling compounds. Chopped carbon fibre strands are added as soon as the resin/hardener compound is ready for processing. Any quantity can be added: the larger the quantity the higher the conductivity and strength.

Technical data:
Specific weight: 1.7 g/cm³
Filament diameter: 7 µm
Sizing level: 1.4 %
Bulk density: 450 g/dm³
Tensile strength: 3500 MPa
Tensile modulus: 230 GPa
Elongation at break: 1.5 %
*Through recycling the high-quality but very energy-intensive raw material carbon fibre can be reused, which in turn justifies the high production costs. This also applies to the production of CFRP components whose total energy balance can be improved by the use of recycled carbon fibres. Recycled carbon fibres conserve resources, reduce waste and thus relieve the environment.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
210137-NA-2	短切碳纤维 3 mm，袋/ 100 g	Chopped carbon fibre strands 3 mm, bag/ 100 g
210137-NA-3:	短切碳纤维 3 mm，袋/ 1 kg	Chopped carbon fibre strands 3 mm, bag/ 1 kg

190181



脱模布 64 g/m² （平纹） 50 cm

幅宽： 50 cm

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的平纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时.该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性.无润滑油膜，以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂，乙烯基酯树脂和聚酯树脂。

技术参数：

材料： 100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已清洗，热处理，粗麻布每30mm有一条红线

线股数（Fd./cm）： 36 x 28

厚度： 至少0.11mm

熔点： 250°C

软化点： 235°C

抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：

经纱： 至少430 N，**纬纱：** 至少390 N

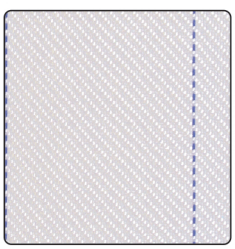
Peel ply 64 g/m² (plain weave) 50 cm

USA: width 19.69", weight 1.9 oz/yd²
Width: 50 cm
Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins.

Technical data:
Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, plain weavewith red tracers every approx. 30 mm along the warp
Setting (Thr./cm): 36 x 28
Thickness: min. 0.11 mm
Melting point: 250 °C
Softening point: 235 °C
Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):
Warp: min. 430 N, **weft:** min. 390 N

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901812	脱模布64 g/m² （平纹） 50 cm，每包/ 2 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 50 cm, pack/ 2 m	（面积 = 1 m²）	(surface area = 1 m²)
1901814	脱模布64 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 5 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 5 m	（面积 = 2.25 m²）	(surface area = 2.25 m²)
1901815	脱模布64 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 10 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 10 m	（面积 = 5 m²）	(surface area = 5 m²)
1901816	脱模布64 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 20 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 20 m	（面积 = 10 m²）	(surface area = 10 m²)
1901818	脱模布64 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 100 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 100 m	（面积 = 50 m²）	(surface area = 50 m²)

190183



脱模布 100 g/m² （斜纹） 50 cm

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的斜纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时.该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性.无润滑油膜.以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂.乙烯基酯树脂和聚酯树脂。

技术参数：

材料： 100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已冲洗，热定型处理，斜纹沿经纱每隔大约30mm有一条蓝色的示踪线

线股数（Fd./cm）： 21.5 x 20

厚度： 至少0.18mm

熔点： 250°C

软化点： 235°C

抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：

经纱： 至少1320 N，**纬纱：** 至少1320 N

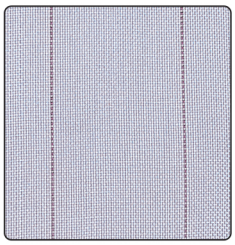
Peel ply 100 g/m² (twill weave) 50 cm

USA: width 19.69", 2.9 oz/yd²
Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins.

Technical data:
Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, twill weavewith blue tracers every approx. 30 mm along the warp
Setting (Thr./cm): 21.5 x 20
Thickness: min. 0.18 mm
Melting point: 250 °C
Softening point: 235 °C
Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):
Warp: min. 1320 N, **weft:** min. 1320 N

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901832	脱模布100 g/m² （斜纹） 50 cm，每包/ 2 m	Peel ply 100 g/m² (twill) 50 cm, pack/ 2 m	（面积 = 1 m²）	(surface area = 1 m²)
1901834	脱模布100 g/m² （斜纹） 50 cm，每卷/ 5 m	Peel ply 100 g/m² (twill) 50 cm, roll/ 5 m	（面积 = 2.50 m²）	(surface area = 2.50 m²)
1901835	脱模布100 g/m² （斜纹） 50 cm，每卷/ 10 m	Peel ply 100 g/m² (twill) 50 cm, roll/ 10 m	（面积 = 5 m²）	(surface area = 5 m²)
1901836	脱模布100 g/m² （斜纹） 50 cm，每卷/ 20 m	Peel ply 100 g/m² (twill) 50 cm, roll/ 20 m	（面积 = 10 m²）	(surface area = 10 m²)
1901838	脱模布100 g/m² （斜纹） 50 cm，每卷/ 100 m	Peel ply 100 g/m² (twill) 50 cm, roll/ 100 m	（面积 = 50 m²）	(surface area = 50 m²)

190185



脱模布 95 g/m² （平纹） 50 cm

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的平纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时，该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性，无润滑油膜，以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂，乙烯基酯树脂和聚酯树脂。

技术参数：
材料：100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已冲洗，热定型处理，平纹沿经纱每隔大约30mm有一条红色的示踪线
线股数（Fd./cm）：19 x 19
厚度：至少0.17mm
熔点：250°C
软化点：235°C
抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：
经纱：至少1040 N，**纬纱：**至少930 N

提供各种幅宽。

Peel ply 95 g/m² (plain weave) 50 cm

USA: width 19.69", weight 2.8 oz/yd²
Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins.Available in various widths.

Technical data:
Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, plain weave with red tracers every approx. 30 mm along the warp
Setting (Thr./cm): 19 x 19
Thickness: min. 0.17 mm
Melting point: 250 °C
Softening point: 235 °C
Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):
Warp: min. 1040 N, **weft:** min. 930 N

Available in various widths.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901852	脱模布95 g/m² （平纹） 50 cm，每包/ 2 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 50 cm, pack/ 2 m	(面积 = 1 m²)	(surface area = 1 m²)
1901854	脱模布95 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 5 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 5 m	(面积 = 2.50 m²)	(surface area = 2.50 m²)
1901855	脱模布95 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 10 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 10 m	(面积 = 5 m²)	(surface area = 5 m²)
1901856	脱模布95 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 20 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 20 m	(面积 = 10 m²)	(surface area = 10 m²)
1901858	脱模布95 g/m² （平纹） 50 cm，每卷/ 100 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 50 cm, roll/ 100 m	(面积 = 50 m²)	(surface area = 50 m²)

190187



脱模布 95 g/m² （平纹） 100 cm

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的平纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时，该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性，无润滑油膜，以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂，乙烯基酯树脂和聚酯树脂

技术参数：
材料：100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已冲洗，热定型处理，平纹沿经纱每隔大约30mm有一条红色的示踪线
线股数（Fd./cm）：19 x 19
厚度：至少0.17mm
熔点：250°C
软化点：235°C
抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：
经纱：至少1040 N，**纬纱：**至少930 N

提供各种幅宽。

Peel ply 95 g/m² (plain weave) 100 cm

USA: width 39.37", weight 2.8 oz/yd²
Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins. Available in various widths.

Technical data:
Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, plain weavewith red tracers every approx. 30 mm along the warp
Setting (Thr./cm): 19 x 19
Thickness: min. 0.17 mm
Melting point: 250 °C
Softening point: 235 °C
Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):
Warp: min. 1040 N, **weft:** min. 930 N

Available in various widths.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901872	脱模布95 g/m² （平纹） 100 cm，每包/ 2 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 3 m	(面积 = 2 m²)	(surface area = 2 m²)
1901874	脱模布95 g/m² （平纹） 100 cm，每卷/ 5 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 5 m	(面积 = 5 m²)	(surface area = 5 m²)
1901875	脱模布95 g/m² （平纹） 100 cm，每卷/ 10 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 10 m	(面积 = 10 m²)	(surface area = 10 m²)
1901876	脱模布95 g/m² （平纹） 100 cm，每卷/ 20 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 20 m	(面积 = 20 m²)	(surface area = 20 m²)
1901878	脱模布95 g/m² （平纹） 100 cm，每卷/ 100 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 100 cm, roll/ 100 m	(面积 = 100 m²)	(surface area = 100 m²)

190189



脱模布 95 g/m² （平纹） 150 cm

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的平纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时，该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性，无润滑油膜，以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂，乙烯基酯树脂和聚酯树脂

技术参数：
材料：100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已冲洗，热定型处理，平纹沿经纱每隔大约30mm有一条红色的示踪线
线股数（Fd./cm）：19 x 19
厚度：至少0.17mm
熔点：250°C
软化点：235°C
抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：
经纱：至少1040 N，**纬纱：**至少930 N

提供各种幅宽。

Peel ply 95 g/m² (plain weave) 150 cm

USA: width 39.37", weight 2.8 oz/yd²
Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins. Available in various widths.

Technical data:
Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, plain weavewith red tracers every approx. 30 mm along the warp
Setting (Thr./cm): 19 x 19
Thickness: min. 0.17 mm
Melting point: 250 °C
Softening point: 235 °C
Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):
Warp: min. 1040 N, **weft:** min. 930 N

Available in various widths.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION	规格	AMOUNT
1901892	脱模布95 g/m² （平纹） 150 cm，每包/ 2 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 150 cm, pack/ 2 m	(面积 = 3 m²)	(surface area = 3 m²)
1901894	脱模布95 g/m² （平纹） 150 cm，每卷/ 5 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 150 cm, pack/ 5 m	(面积 = 7.50 m²)	(surface area = 7.50 m²)
1901895	脱模布95 g/m² （平纹） 150 cm，每卷/ 10 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 150 cm, pack/ 10 m	(面积 = 15 m²)	(surface area = 15 m²)
1901896	脱模布95 g/m² （平纹） 150 cm，每卷/ 20 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 150 cm, pack/ 20 m	(面积 = 30 m²)	(surface area = 30 m²)
1901898	脱模布95 g/m² （平纹） 150 cm，每卷/ 100 m	Peel ply 95 g/m² (plain) 150 cm, pack/ 100 m	(面积 = 150 m²)	(surface area = 150 m²)

190181–150



脱模布 64 g/m² （平纹） 150 cm

幅宽： 150 cm

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的平纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时，该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性、无润滑油膜，以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂、乙烯基酯树脂和聚酯树脂。

技术参数：

材料： 100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已冲洗，热定型处理，平纹沿经纱每隔大约30mm有一条红色的示踪线

线股数（Fd./cm）： 36 x 28

厚度： 至少0.11mm

熔点： 250°C

软化点： 235°C

抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：

经纱： 至少430 N，**纬纱：** 至少930 N

Peel ply 64 g/m² (plain weave) 150 cm

USA: width 59.05", weight 1.9 oz/yd²

Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins.

Technical data:

Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, plain weavewith red tracers every approx. 30 mm along the warp

Setting (Thr./cm): 36 x 28

Thickness: min. 0.11 mm

Melting point: 250 °C

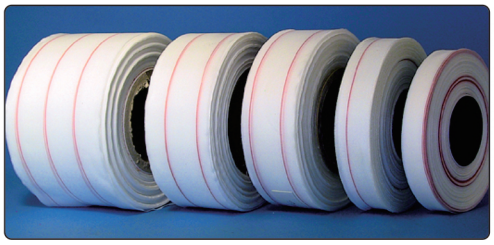
Softening point: 235 °C

Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):

Warp: min. 430 N, **weft:** min. 390 N

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
190181-150-2	脱模布 64 g/m² （平纹） 150 cm， 每包/ 2 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 150 cm, pack/ 2 m
190181-150-4	脱模布 64 g/m² （平纹） 150 cm， 每卷/ 5 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 150 cm, roll/ 5 m
190181-150-5	脱模布 64 g/m² （平纹） 150 cm， 每卷/ 10 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 150 cm, roll/ 10 m
190181-150-6	脱模布 64 g/m² （平纹） 150 cm， 每卷/ 20 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 150 cm, roll/ 20 m
190181-150-8	脱模布 64 g/m² （平纹） 150 cm， 每卷/ 100 m	Peel ply 64 g/m² (plain) 150 cm, roll/ 100 m

250020



脱模布条 95 g/m² （平纹）

脱模布在飞机制造业中的使用时间非常悠久。该由尼龙制成的平纹纤维布被用于铺在环氧树脂或聚酯树脂制品的最后一层。在制品固化后或在其上粘结其他部件时.该脱模布将被撕下。该处表面具有均匀的粗糙性、无润滑油膜、以及良好的粘结性。可通用于环氧树脂.乙烯基酯树脂和聚酯树脂。

技术参数：

材料：100 % 尼龙 6.6尼龙（聚酰胺），已冲洗，热定型处理，平纹，沿经纱每隔大约30mm有一条红色的示踪线

线股数（Fd./cm）： 19 x 19

厚度： 至少0.17mm

熔点： 250°C

软化点： 235°C

抗拉强度（CSN EN ISO 13934–1）：

经纱： 至少1040 N，**纬纱：** 至少930 N

提供各种幅宽。

Peel ply tapes 95 g/m² (plain weave)

USA: width 19.69", weight 2.8 oz/yd²

Peel ply has been well-known to aircraft construction for many years. The screen fabric produced using nylon is applied as a final layer to the epoxide or polyester resin laminate. Following the increase in hardness or respectively before bonding the parts, the peel ply is peeled off („torn off"). This results in an overall rough, bondable upper surface free from lubricating film. Suitable for epoxide resins, vinylester resins and polyester resins.

Technical data:

Material: 100 % Nylon 6.6 (Polyamide), scoured, heat set finished, plain weave

Setting (Thr./cm): 19 x 19

Thickness: min. 0.17 mm

Melting point: 250 °C

Softening point: 235 °C

Tensile strength (CSN EN ISO 13934–1):

Warp: min. 1040 N, **weft:** min. 930 N

Available in various widths.

货号/NO.	产品名称	DESCRIPTION
2500201	脱模布条 95 g/m² （平纹） 20 mm， 每卷/ 100 m	Peel ply tapes 95 g/m², 20mm, plain weave, roll/ 100 m
2500301	脱模布条 95 g/m² （平纹） 30 mm， 每卷/ 100 m	Peel ply tapes 95 g/m², 30mm, plain weave, roll/ 100 m
2500501	脱模布条 95 g/m² （平纹） 50 mm， 每卷/ 100 m	Peel ply tapes 95 g/m², 50mm, plain weave, roll/ 100 m
2500502	脱模布条 95 g/m² （平纹）50 mm， 每卷/ 200 m	Peel ply tapes 95 g/m², 50mm, plain weave, roll/ 200 m
2501001	脱模布条 95 g/m² （平纹） 100 mm， 每卷/ 100 m	Peel ply tapes 95 g/m², 100mm, plain weave, roll/ 100 m



联系我们

sales@ksl-fibertec.com
上海市虹口区中山北一路1250号
2号楼1901室
电话：+86 15000586348
邮编: 200434

CONTACT US:

sales@ksl-fibertec.com
Hongkou Qu Zhong Shan Bei Yi Lu 1250 Hao
2 Hao Lou 1901 Shi, 200434 Shanghai, CHINA
TEL：+86 15000586348